

### RocTool lance ses nouvelles unités de « Performance Cooling »

RocTool, fournisseur de solutions technologiques et industrielles, développe sa gamme avec le lancement des nouvelles unités RocTool Performance Cooling (RPC - refroidissement ultraperformant), qui viennent compléter les procédés de chauffage par induction pour l'injection plastique et les procédés composites. « Les équipes Systèmes et Ingénierie de RocTool ont développé un large éventail de nouvelles unités de refroidissement ultraperformantes afin de répondre à la demande croissante des fabricants qui utilisent nos technologies Heat & Cool dans le monde entier, » a déclaré Jean-François Martinez, directeur Systèmes et Périphériques chez RocTool.

Leader dans le secteur des technologies Heat & Cool, RocTool propose aujourd'hui une gamme complète d'équipements conçus pour assurer un refroidissement ultraperformant et principalement destinés aux utilisateurs des technologies RocTool. La nouvelle série C a d'ailleurs été développée spécialement pour accompagner les procédés RocTool. Dédiées à l'injection plastique et aux procédés composites, ces périphériques sont faciles à prendre en main grâce à l'interface tactile RocTool.

#### Des temps de cycle réduits pour l'injection plastique...

L'un des principaux objectifs des équipes RocTool travaillant sur les unités RPC consiste à **optimiser les temps de cycle pour accroître la productivité** des équipements.

Par exemple, avec le C2V, tout utilisateur de la technologie RocTool en injection plastique peut réduire les temps de refroidissement en limitant le flux à un écoulement laminaire pendant le chauffage, puis en l'accéléralant de manière à générer des turbulences lors du refroidissement.

« Les améliorations apportées aux temps de cycle et au contrôle du refroidissement sont nettes. C'est une véritable avancée technologique qui permet aux utilisateurs de toujours mieux maîtriser les variations de température et de gagner un temps précieux de production ! » explique Jean-François Martinez.

Quant au T9, un périphérique compact de thermorégulation, outre une pression élevée et un débit parfaitement contrôlé, offre une puissance de refroidissement de 140 kW quand les équipements standards ne dépassent pas 40 kW.

#### ... Ainsi que pour les composites

Spécialement conçue pour accompagner les technologies RocTool de procédés composites, la série C a été développée pour améliorer le temps de cycle complet : **purge de l'eau du moule afin de réduire le temps de chauffe, puis gestion du débit d'eau pendant le refroidissement.** « Notre unité C2V est utilisée avec une pression de réseau d'eau supérieure à 3 bars à 100 l/min, tandis que les unités C6, C12 et C24 supportent une pression de 3 bars maximum. Le débit dépend du modèle choisi. Lors de la purge, l'eau mélangée à de l'air comprimé est renvoyée dans un réservoir afin d'éviter l'apparition de turbulences dans le réseau, » ajoute Jean-François Martinez.

À propos de RocTool : créée en 2000, RocTool fournit des solutions technologiques et industrielles, ainsi que des équipements et services d'ingénierie. Parfaitement adapté à l'injection plastique et au moulage des composites, le procédé d'induction de RocTool est également disponible en plusieurs configurations compatibles avec les exigences des plus grands fabricants. L'équipe R&D de RocTool adapte aussi les technologies à d'autres matériaux tels que le métal. Leader sur le marché des technologies Heat & Cool, RocTool propose désormais une offre « High Definition Plastics™ » (un aspect haute résolution) aux sociétés de moulage plastique et « Light Induction Tooling™ » aux fournisseurs de pièces composites. Actuellement utilisés par les majors d'industries innovantes (automobile, aéronautique, produits de consommation, produits électroniques, etc.), les procédés développés par RocTool présentent de nombreux avantages, parmi lesquels la réduction des temps de cycle, la qualité de surface, l'allègement des pièces et l'amélioration des performances, qui permettent aux fabricants de réduire les coûts des pièces produites. RocTool est cotée sur Alternext à Paris. Son siège et son centre R&D sont situés au Bourget du Lac (France). RocTool possède également des bureaux et des plateformes en Amérique du Nord, au Japon, à Taïwan et en Allemagne. [www.roctool.com](http://www.roctool.com)



#### Contacts presse :

RocTool Business Relations

APOCOPE - Dorothée David / Pauline Martin

Tél: +33 1 45 78 87 37

Email: [media@agenceapocope.com](mailto:media@agenceapocope.com)

RocTool Investor Relations

NewCap - Emmanuel Huynh / Valentine Brouchet

Tél: +33 1 44 71 94 96

Email: [roctool@newcap.eu](mailto:roctool@newcap.eu)

