

RocTool présente une nouvelle technologie de moulage à JEC World 2016 (8-10 mars 2016)

À l'occasion de JEC World 2016, RocTool présentera, pour la toute première fois, sa nouvelle technologie de moulage lors de démonstrations en direct. « *Issue de trois années de R&D, la technologie **Light Induction Tooling™ (LIT™)** permettra à RocTool de développer son offre sur des segments essentiels comme l'aéronautique, l'automobile et le transport* », explique Mathieu Boulanger, Directeur Général de RocTool.

Des pièces de grande taille réalisées en une seule fois à l'aide d'un procédé sans presse ni autoclave
Parfaitement adaptée aux composites thermoplastiques et thermodurcissables, la technologie LIT™ permet de produire des **pièces de très grande taille tout en améliorant les capacités de production existantes des fabricants.**

RocTool LIT™ aide les fabricants à relever un défi majeur : réaliser des pièces en composites avec des temps de cycle rapides. **La technologie LIT™ n'utilise pas de presse de compression ni de presse de mise en forme spéciale de grande dimension**, que seuls quelques fabricants peuvent aujourd'hui s'offrir à travers le monde. Sa structure d'outillage légère, intègre la technologie de chauffage par induction ultramoderne de RocTool, et se raccorde à ses unités de refroidissement très performantes.

« *Grâce à cette nouvelle technique sans presse ni autoclave, les fabricants sont aujourd'hui en mesure de renforcer leurs capacités sans investir dans des machines lourdes. Les donneurs d'ordre peuvent élargir leur réseau de sous-traitance pour ce type de pièces en composites. La possibilité de réaliser des pièces en composites de grande dimension sans machine de compression, avec des configurations d'outillage légères et un contrôle précis de la température, est une vraie révolution* », affirme Mathieu Boulanger.

Des économies d'énergie grâce à un temps de cycle inférieur à 3 minutes

Grâce à ce nouveau procédé innovant, RocTool **réduit l'épaisseur des outils et accélère les temps de chauffe et de refroidissement**, avec des cycles inférieurs à 3 minutes pour divers matériaux. La technologie LIT™ permet aussi de gérer avec précision la montée en température, que l'application nécessite un chauffage très rapide ou des vitesses de chauffe définies plus lentes, comme dans le cas des résines certifiées pour l'aéronautique qui exigent un cycle globalement plus long.

« *Le coût énergétique est très bas et nous obtenons des retours exceptionnels. Globalement, ce nouveau procédé RocTool permet à l'utilisateur de consommer beaucoup moins d'énergie qu'avec les procédés de fabrication classiques ! Le moule de démonstration présenté au JEC World combine une consommation d'énergie inférieure à 2 kW.h et un coût par pièce de moins de 15 centimes, très en dessous des valeurs associées aux autoclaves* », souligne le Dr. José Feigenblum, Chief Technology Officer chez RocTool.

RocTool Light Induction Tooling (LIT™) – Des démonstrations live par RocTool et ses partenaires JEC World (Live demo zone) du 8 au 10 mars 2016, Paris Nord Villepinte, France

« RÉALISATION D'UNE PIÈCE À ÉCHELLE RÉDUITE EN PLUSIEURS CONFIGURATIONS COMPOSITES »

Des pièces en composites thermoplastiques et thermodurcissables seront également exposées sur le **stand RocTool - Hall 6 - C 63.**

À propos de RocTool : fondé en 2000, RocTool est un fournisseur de solutions technologiques et de fabrication qui propose des systèmes et des services d'ingénierie. Le procédé d'induction RocTool, parfaitement adapté à l'injection des plastiques et au moulage des composites, offre de multiples configurations pour répondre aux exigences des fabricants. L'équipe de recherche et développement de RocTool adapte en permanence ses technologies à de nouveaux matériaux, notamment les métaux. Leader des technologies « Heat and Cool », RocTool propose les produits **High Definition Plastics™** aux mouleurs de plastiques et la technologie **Light Induction Tooling™** aux fournisseurs de pièces en composites. Les procédés développés par RocTool sont utilisés en production par les plus grandes marques, dans des industries innovantes comme l'automobile, l'aérospatiale ou encore les produits et l'électronique grand public. Ces procédés offrent de nombreux avantages, notamment des temps de cycle réduits, une grande qualité de surface, un allègement et de remarquables performances, ce qui permet aux fabricants de réduire le coût d'ensemble des pièces réalisées.

RocTool est coté sur le marché Alternext de Paris. Son siège et son centre de R&D sont situés au Bourget du Lac (France). RocTool possède aussi des bureaux et des plateformes de moulage en Amérique du Nord, au Japon, à Taïwan et en Allemagne.

Pour plus d'information : www.roctool.com

Contacts presse :

RocTool Business Relations

APOCOPE - Dorothée David / Pauline Martin

Tél: +33 1 45 78 87 37

Email: media@agenceapocope.com

RocTool Investor Relations

NewCap - Emmanuel Huynh / Valentine Brouchet

Tél: +33 1 44 71 94 96

Email: roctool@newcap.eu

