



Entrée de Madame Levinson (Directrice Marketing & Grands Comptes de l'activité Industriel Marchand d'Air Liquide) au Conseil d'Administration

Calendrier respecté en vue de la livraison de l'unité industrielle à la Réunion fin 2014

Paris, le 23 juillet 2014

INNOVEOX (Alternext, FR0011066885 – ALIOX), fournisseur de solutions pour le traitement définitif et la valorisation des déchets industriels toxiques, a entériné lors du Conseil d'Administration de ce jour la cooptation de Madame Bénédicte Levinson en qualité d'administrateur. Cette cooptation devra être ratifiée par la prochaine Assemblée Générale à l'automne prochain.

Après une expérience de 15 ans au sein du Groupe 3M France, Bénédicte Levinson a rejoint le Groupe Air Liquide en 2005, occupant successivement les postes de Directrice Marketing International puis de Directrice Générale France au sein de l'activité Santé. Elle est aujourd'hui Directrice Marketing & Grands Comptes dans les domaines des gaz et services industriels. Bénédicte Levinson apportera à Innoexo son expérience internationale et sa forte connaissance des besoins et enjeux des clients de l'industrie, notamment en matière de traitement des déchets industriels.

Jean-Christophe Lépine, Président d'Innoexo, déclare : « *Je suis fier d'accueillir Bénédicte Levinson à notre Conseil d'Administration. Son expertise et sa vision des grands groupes industriels seront des atouts majeurs pour Innoexo. Cette nomination illustre également les très bonnes relations que nous entretenons avec notre partenaire historique, le Groupe Air Liquide.* ». Pour rappel, Innoexo a signé en 2012 avec Air Liquide un contrat de partenariat au titre duquel Air Liquide accompagne Innoexo sur le plan technologique avec la fourniture d'oxygène et d'équipements, mais aussi dans une démarche commerciale commune.

Jean-Christophe Lépine ajoute : « *Sur le plan opérationnel, Innoexo poursuit son plan de marche et déposera prochainement, conformément au calendrier prévu, les demandes d'autorisations administratives en vue de la construction de son unité industrielle à la Réunion. L'unité devrait être ainsi livrée pour la fin d'année. Cette installation prochaine suscite déjà un intérêt marqué en Afrique du Sud et en Mozambique. En parallèle, nous poursuivons nos actions commerciales dans d'autres pays auprès de différents acteurs industriels. Plus que jamais et grâce au succès de son introduction en Bourse, Innoexo dispose de tous les atouts pour imposer sa technologie en proposant aux industriels une solution innovante compétitive, créatrice de valeur.* »





A propos d'Innoveox

Innoveox propose une solution technologique clé en main aux industriels pour le traitement et la valorisation des déchets toxiques (huiles, solvants, pesticides) en utilisant le procédé de l'Oxydation HydroThermale en milieu Supercritique (OHTS) à énergie positive. Innoveox est propriétaire au niveau mondial de cette technologie développée par le CNRS. En 2012, Innoveox a signé un partenariat structurant avec Air Liquide à la fois technologique et commercial. Son unité industrielle (capacité de traitement de 1000 tonnes/an) est en fonctionnement sur le site d'Arthez de Bearn. En 2014, Innoveox a signé un premier contrat de prestations de services d'une durée de 5 ans sur l'île de la Réunion.

Innoveox a reçu l'Unifec Awards à l'occasion du Forum annuel de la technopole pour la plus belle levée de fonds.



Contacts

INNOVEOX	ACTUS finance & communication	
Jean-Christophe Lépine Président Tel. +33 1 40 06 07 06	Anne-Pauline Petureau Relations Investisseurs Tel. +33 1 53 67 35 74 Email : apetureau@actus.fr	Jean-Michel Marmillon Relations presse Tel. +33 1 53 67 07 80 Email : jmmarmillon@actus.fr

