

Syneox présente son nouveau robot de surveillance pour sites nucléaires, une première mondiale !

Paris, le 29 septembre 2015

INNOVEOX (Alternext, FR0011066885 – ALIOX), fournisseur de solutions pour le traitement définitif et la valorisation des déchets industriels toxiques, a présenté aujourd'hui à la presse aquitaine le nouveau robot de surveillance de SYNEOX, sa filiale spécialiste des systèmes robotiques pour le conditionnement et le démantèlement nucléaire. Ce robot, le SX1, sera dédié à la surveillance des sites nucléaires. Cette présentation est assurée par Charles Jabbour-Gédéon, Responsable Robotique et Systèmes Embarqués au sein de Syneox.

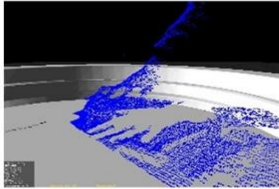
Ces robots assureront une mission permanente de surveillance, de balisage et d'évaluation en continu des zones irradiées. Ces opérations étaient jusqu'à présent assurées sporadiquement par des techniciens, ne pouvant pour des raisons d'exposition évaluer en permanence et précisément les éventuelles variations des taux de radiations. Ces robots, totalement adaptés aux conditions des sites nucléaires, travailleront en flotte et assureront ainsi, de manière préventive et fiable, une sécurité optimale des hommes. D'autres options sont disponibles mais restent confidentielles à ce stade. Néanmoins, le robot SX1 pourrait bénéficier d'un système de communication révolutionnaire dédié aux objets connectés industriels, développés actuellement par les équipes Syneox.

Les premiers SX1 pourront être livrés (après obtention des homologations) à partir du deuxième semestre 2016. Une première demande d'un grand groupe français a été faite à Innoveox pour évaluer le produit, Syneox travaillant toujours d'après des sollicitations émanant directement des sites. "Ce sont des technologies innovantes et sur mesure que nous imaginons et concevons, afin de répondre aux problématiques de nos partenaires" Indique Christian Delavaud, Directeur Développement Robotique et Automatisation de SYNEOX.

Syneox, qui a remporté le challenge EDF en 2011, a rejoint en 2015 le Cluster Aquitaine Robotics * et va poursuivre sa collaboration avec les universités Régionales, notamment l'IPB (Institut Polytechnique de Bordeaux) dirigé par François Cansell, pour continuer à développer de nouveaux produits toujours plus innovants.

**Co-fondé en 2013 par la Région Aquitaine, Aquitaine Développement Innovation et l'INP Bordeaux, le Cluster Aquitaine Robotics rassemble les acteurs aquitains de la robotique manufacturière et logistique, de service et en milieu ouvert. Il a vocation à structurer la filière robotique régionale et à accompagner les projets collaboratifs de R&D et regroupe aujourd'hui une cinquantaine d'adhérents (entreprises, organismes de recherche et formation, utilisateurs).*





A propos d'Innoveox

Innoveox propose une solution technologique clé en main aux industriels pour le traitement et la valorisation des déchets spéciaux en utilisant le procédé de l'Oxydation HydroThermale en milieu Supercritique (OHTS) à énergie positive. Innoveox est propriétaire au niveau mondial de cette technologie développée par le CNRS, actionnaire de la société. En 2012, Innoveox a signé un partenariat structurant avec Air Liquide à la fois technologique et commercial. Son unité industrielle (capacité de traitement de 1000 tonnes/an) est en fonctionnement sur le site d'Arthez de Bearn. Innoveox a signé deux contrats de traitement sur l'île de la Réunion et en Nouvelle Calédonie d'une durée de 5 ans, et a signé un contrat de représentation exclusive en Chine. La société est cotée sur Alternext

Contacts

INNOVEOX	ACTUS finance & communication	
Jean-Christophe Lépine Président Tel. +33 1 40 06 07 06	Anne-Pauline Petureau Relations Investisseurs Tel. +33 1 53 67 36 72 Email : apetureau@actus.fr	Jean-Michel Marmillon Relations presse Tel. +33 1 53 67 36 73 Email : jmmarmillon@actus.fr

