



Point sur la situation de trésorerie et les activités

Paris, le 3 février 2017

Innoveox (Alternext, FR00110066885 – ALIOX), fournisseur de solutions pour le traitement définitif et la valorisation de déchets industriels toxiques, informe ses actionnaires de sa position de trésorerie au 31 décembre 2016 et confirme qu'elle est en discussion active avec des industriels et/ou financiers en France et en Chine.

Point sur la trésorerie au 31 décembre 2016

Au 31 décembre 2016, le Groupe dispose d'une trésorerie positive de 1,5 M€.

Développements et contrats d'Innoveox, Innoveox Océania et Innoveox Canada

Concernant l'activité commerciale en Chine, Innoveox poursuit des discussions concernant :

- Un contrat de vente d'une machine à Shandong Lukang Pharmaceutical Co. Ltd ;
- Un contrat de vente d'une machine de 1300L/h sur un site industriel à Tianjin ;
- Un partenariat avec un groupe de premier ordre présent dans le domaine de l'environnement et du nucléaire dans le cadre d'une JV.

Point sur les autres contrats en cours :

- L'unité de la Réunion a été arrêtée pour une mise en conformité suite notamment à des normes imposées par la Deal. Des adaptations pourront être apportées pour mieux traiter la diversité des déchets, notamment avec un cisailleur moléculaire (brevet Innoveox) pour mélanger des déchets liquides fortement pollués avec des effluents moins chargés en polluants organiques. Enfin, des études ont été finalisées pour l'installation de l'unité sur son site définitif. Néanmoins l'administration n'a toujours pas versé la somme de 1,2 M€ relative à la loi Girardin et prise en compte dans les budgets. Innoveox Oceania a engagé une action devant le tribunal administratif.
- En France, le contrat avec un acteur du domaine de la dermo-cosmétique d'un montant global d'environ 5M€ est en attente de la finalisation de subventions et prêts aidés, nécessaires à la finalisation de la construction et à l'installation de l'unité.
- En Nouvelle Calédonie, Innoveox est toujours en attente d'un terrain approprié auprès des Provinces. Le groupe avance également sur des appels d'offres et appels à projets concernant des problématiques de déchets liquides et d'inertage de déchets solides industriels dans le domaine minier.
- Au Canada, la société attend les autorisations des administrations canadiennes nécessaires à l'obtention des subventions pour la construction de la machine dans le cadre du contrat avec Sorinco signé fin 2015. D'autres projets avancés sont à l'étude dans le domaine des déchets liquides et solides du secteur minier et des sables bitumineux. Le Groupe répond également à un appel d'offre au premier trimestre 2017 dans le domaine du démantèlement nucléaire.





- En France, Innoveox réalise des études pour un montant d'environ 100 K€ pour le recyclage propre de déchets du secteur de la Défense. Des négociations avec un acteur européen majeur sont en cours pour l'utilisation à court-terme d'une unité industrielle OHTS.

Développements et contrats de Syneox

Syneox a honoré une première commande courant 2016 pour des caméras d'inspection en milieu ionisant.

Aux côtés d'un partenaire commercial spécialiste du secteur, une pré-commande a été conclue concernant une première étude nécessaire à la mise en place d'une nouvelle technologie Syneox répondant à une problématique liée au sel de bore pour un groupe mondial de l'énergie.

Innoveox indiquera d'ici la fin février au marché l'ensemble des innovations dans le domaine du nucléaire que sa filiale Syneox développe actuellement pour le compte de grands groupes, visant à améliorer la sécurité, protéger l'environnement et répondre aux nouvelles exigences administratives entrées en vigueur en France au 1er janvier 2017. L'ensemble de ces technologies a vocation à être déployé sur le monde.

Innoveox informera ses actionnaires au cours des prochaines semaines sur les avancées des discussions en cours relatives à un adossement et à ses contrats.

A propos d'Innoveox

Innoveox propose une solution technologique clé en main aux industriels pour le traitement et la valorisation des déchets spéciaux en utilisant le procédé de l'Oxydation HydroThermale en milieu Supercritique (OHTS) à énergie positive. Innoveox est propriétaire au niveau mondial de cette technologie développée par le CNRS, actionnaire de la société. La société est cotée sur Alternext. Sa filiale, Syneox, est une PME innovante spécialiste des systèmes robotiques pour l'exploitation, le démantèlement et le conditionnement des déchets issus de la filière nucléaire. Syneox est partenaire du CNRS Limoges (Science des Procédés Céramiques et de Traitements de Surface) et membre du cluster Aquitaine Robotique.

Contacts

INNOVEOX	ACTUS finance & communication	
Jean-Christophe Lépine Président Tel. +33 1 40 06 07 06	Anne-Pauline Petureau Relations Investisseurs Tel. +33 1 53 67 36 72 Email : apetureau@actus.fr	Jean-Michel Marmillon Relations presse Tel. +33 1 53 67 36 73 Email : jmmarmillon@actus.fr

