



## Point sur la situation de trésorerie et les développements SYNEOX

Paris, le 2 mars 2017

### Point sur la trésorerie

Au 28 février 2017, le groupe dispose d'une trésorerie positive de 1 million d'euros contre 1,5 millions d'euros au 31 décembre 2016, avec une dépense mensuelle de cash d'environ de 300 K€. La société attend en parallèle un crédit d'impôt recherche de l'ordre de 450 K€. Elle dispose d'un total passif à date de 950 K€. La société poursuit ses démarches auprès d'industriels et/ ou financiers en vue de disposer de moyens de financement complémentaires.

Cette position de trésorerie ralentit actuellement le développement et/ou la finalisation de contrats de prestation de services (notamment le contrat de dermo-cosmétique). Innoveox poursuit donc plus particulièrement ses négociations commerciales sur son modèle de ventes de matériels, notamment en Chine et en France.

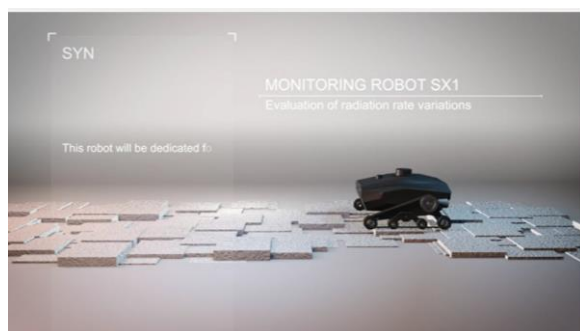
### Développement des technologies Syneox

Comme annoncé dans son communiqué du 3 février 2017, INNOVEOX revient sur les dernières innovations de sa filiale SYNEOX.

SYNEOX continue à proposer des solutions technologiques à très haute valeur ajoutée à ses clients et qui répondent à la demande de grands acteurs de l'énergie notamment dans le domaine du démantèlement, un marché estimé à plus de 250 milliards sur la France (chiffre Commission Energie 2050). Toutes ses innovations sont adressables au niveau mondial.

### **Retrouvez les dernières innovations SYNEOX en video**

**SX1 : robot de cartographie autonome travaillant en flotte pour la détection en continue et en 3D de radioactivité**



<https://youtu.be/tqf0g2uYc4E>



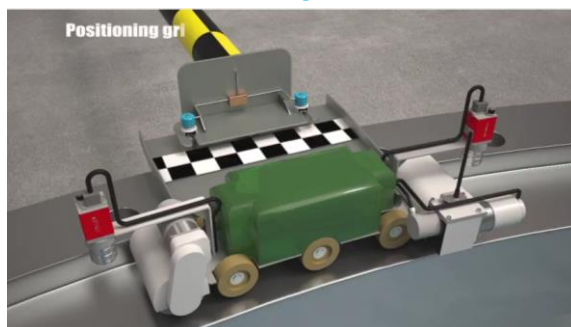


SX3 : robot d'intervention (marque d'intérêt avancée d'un acteur majeur du secteur nucléaire pour les SX1 et SX3)



<https://youtu.be/4E-mFf5cEW8>

SX5 : robot de contrôle et de nettoyage pour les ouvertures et fermetures de cuves développé pour un acteur mondial de l'énergie



<https://youtu.be/zB1jjj7Lc6A>

Inertage et conditionnement de déchets solides par cimentation béton et céramique pour le marché nucléaire (robot SX0 déjà présent sur le parc nucléaire Français et SX2 en cours d'installation)



<https://youtu.be/y1g640YqW0c>

Toutes les innovations technologiques SYNEOX ne sont pas disponibles sur vidéo pour des raisons de confidentialité, notamment une innovation concernant la décristallisation de sel de bore, une problématique générale au secteur nucléaire, mais également les caméras d'inspection en milieu radioactif pour lequel le groupe a signé une première commande de l'ordre de 54k€.





## A propos d'Innoveox

Innoveox propose une solution technologique clé en main aux industriels pour le traitement et la valorisation des déchets spéciaux en utilisant le procédé de l'Oxydation HydroThermale en milieu Supercritique (OHTS) à énergie positive. Innoveox est propriétaire au niveau mondial de cette technologie développée par le CNRS, actionnaire de la société. La société est cotée sur Alternext. Sa filiale, Syneox, est une PME innovante spécialiste des systèmes robotiques pour l'exploitation, le démantèlement et le conditionnement des déchets issus de la filière nucléaire. Le groupe INNOVEOX fait partie du cluster AQUITAINE ROBOTICS et du cluster nucléaire E-Clide Innovation et Énergie.

## Contacts

<b>INNOVEOX</b>	<b>ACTUS finance &amp; communication</b>	
Jean-Christophe Lépine Président Tel. +33 1 40 06 07 06	Anne-Pauline Petureau Relations Investisseurs Tel. +33 1 53 67 36 72 Email : <a href="mailto:apetureau@actus.fr">apetureau@actus.fr</a>	Jean-Michel Marmillon Relations presse Tel. +33 1 53 67 36 73 Email : <a href="mailto:jmmarmillon@actus.fr">jmmarmillon@actus.fr</a>

