



L'HYDROGÈNE, AU CŒUR DES INFRASTRUCTURES ÉNERGÉTIQUES DE DEMAIN



STATIONS
HYDROGÈNE



FILLING
CENTERS



SECURE
POWER UNITS



NOUVEAU SUCCÈS DU PROJET RHEADHY DANS LE DÉVELOPPEMENT D'UNE TECHNOLOGIE DE RAVITAILLEMENT EN HYDROGÈNE POUR LA MOBILITÉ LOURDE

Grenoble, le 24 août 2026 - **HRS**, concepteur et fabricant français d'infrastructures hydrogène, leader européen des stations de ravitaillement en hydrogène, annonce avoir mené avec succès dans le cadre du projet RHeadHy, aux côtés de ses partenaires Toyota Motor Europe et ENGIE Lab Crigen, une vaste campagne d'essais sur la technologie de ravitaillement en hydrogène à double pistolet (Twin Nozzle) destinée aux applications poids lourds.

Cette nouvelle approche prometteuse et économique permet de **ravitailer les camions en un temps très court**, avec l'ambition d'atteindre les performances du ravitaillement diesel, tout en utilisant une technologie de distribution issue des applications véhicules légers.

Cette campagne de tests fait suite à l'intégration des composants de la technologie de ravitaillement hydrogène de nouvelle génération **Mid Flow Twin** au sein d'une borne de distribution RHeadHy annoncée en janvier 2026¹.

Une campagne de tests aux résultats prometteurs

Au cours de **6 jours d'essais**, les équipes **HRS** ont réalisé **18 tests de ravitaillement** dans un large éventail de conditions d'exploitation :

- Températures ambiantes comprises entre 15 °C et 40 °C ;
- Pressions initiales des réservoirs allant de 60 à 300 bar ;
- Réservoirs démarrant à température ambiante, y compris dans des conditions particulièrement exigeantes de forte chaleur.

À titre d'exemple, avec une température ambiante de 30°C, le ravitaillement total a duré 6 minutes (incluant la connexion, le démarrage et la purge finale) et la quantité d'hydrogène distribuée équivaut à une **autonomie pouvant aller jusqu'à 600 km pour un véhicule poids lourd**.

Au total, **plus de 400 kg d'hydrogène** ont été utilisés pendant cette campagne, et **100 % de cet hydrogène a été récupéré et recyclé via la station HRS** après les essais.

Une nouvelle étape importante franchie pour la technologie Mid Flow Twin

La campagne a démontré la robustesse du **protocole de ravitaillement ISO 19885-3 Mid Flow Twin**, atteignant systématiquement **plus de 95 % de niveau de remplissage (*state of charge*)**, y compris à des températures ambiantes pouvant atteindre 40 °C.

Pour mémoire, la technologie **Mid Flow Twin** repose sur une architecture innovante à double buse, permettant de réduire significativement les temps de ravitaillement, aussi bien pour les véhicules

¹ [Voir le communiqué de presse du 26 janvier 2026.](#)

lourds que pour les véhicules légers, tout en optimisant les coûts d'installation et d'exploitation des stations hydrogène.

Ces essais ont également mis en évidence **la flexibilité de l'ensemble du système de ravitaillement**, tant au niveau de la distribution de l'hydrogène par les stations **HRS** que du **système de stockage embarqué du camion**, fonctionnant avec succès aussi bien en configuration **double pistolet (Twin Nozzle)** qu'en configuration **simple pistolet (Single Nozzle)**.

Ainsi, cette campagne marque une étape importante vers un ravitaillement hydrogène pour la mobilité lourde à la fois rapide, robuste et compatible. Les partenaires vont désormais s'attacher à démontrer prochainement ces mêmes performances de ravitaillement directement sur un véhicule poids lourd en conditions réelles.

À PROPOS DE HRS (HYDROGEN REFUELING SOLUTIONS)

HRS est un concepteur et fabricant français d'infrastructures hydrogène.

Il est l'un des **leaders mondiaux des stations de ravitaillement en hydrogène de grande capacité** et propose **une gamme complète de stations modulaires et évolutives, allant de 300 kg/jour jusqu'à 4 tonnes/jour**. Pure-player de la conception jusqu'à la mise en service des stations, **HRS** dispose d'un outil de production industrielle de dernière génération, qui intègre une zone d'essais unique en Europe, permettant de tester, éprouver et développer ses produits et solutions.

HRS dispose aujourd'hui d'un parc installé de stations de grande capacité parmi les plus importants du marché avec **31 stations de 300 kg à 1 tonne/jour, représentant une capacité cumulée de plus de 6 tonnes/jour**. **HRS** propose également une offre complète de service incluant la maintenance, l'astreinte 24/7/365 et la supervision temps réel, au travers de sa "control room" unique en Europe. **23 contrats de maintenance de stations hydrogène sont à ce jour signés.**

HRS développe également une offre de filling centers dédiée aux infrastructures logistiques de l'hydrogène ainsi que des Secure Power Units (SPU) pour la production d'électricité à partir d'hydrogène dédiée aux infrastructures critiques.

Code ISIN : FR0014001PM5 - mnémonique : ALHRS.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur notre site internet www.hydrogen-refueling-solutions.fr



CONTACTS

Relations investisseurs

ACTUS finance & communication
Pierre JACQUEMIN-GUILLAUME
hrs@actus.fr
Tel. 01 53 67 36 79

Relations presse financière

ACTUS finance & communication
Déborah SCHWARTZ
hrs-presse@actus.fr
Tel. 01 53 67 36 35

Relations presse corporate

ACTUS finance & communication
Anne-Charlotte DUDICOURT
hrs-presse@actus.fr
Tél. : 01 53 67 36 32