

Ce communiqué est diffusé conjointement par Shell, Technip et Samsung.
Sous embargo jusqu'à 18h00, heure de Paris, le 28 juillet 2009

Shell attribue des contrats pour des unités flottantes de GNL à Technip et Samsung

28 Juillet 2009.

La Haye - Shell Gas & Power Developments BV (Shell) a signé aujourd'hui, avec un consortium réunissant Technip et Samsung, un contrat cadre pour la conception, la construction et l'installation de plusieurs unités flottantes de gaz naturel liquéfié (floating liquefied natural gas - FLNG), pour une période de 15 ans au plus. Shell et Technip-Samsung ont également signé un contrat pour la réalisation de l'ingénierie d'avant-projet détaillé d'une solution FLNG de Shell de 3,5 millions de tonnes par an (mtpa).

Grâce à la solution FLNG de Shell, les installations de liquéfaction de gaz peuvent être directement placées au-dessus des champs offshore de gaz naturel, permettant ainsi de s'affranchir de la construction de longues conduites sous-marines et d'importantes infrastructures onshore. Cette alternative innovante aux traditionnelles unités de GNL onshore offre une approche commercialement intéressante et respectueuse de l'environnement pour valoriser les champs gaziers sous-marins.

Les unités de Shell sont conçues pour s'adapter à un grand nombre de paramètres et pourront donc être redéployées. L'approche standardisée de Shell « une conception - plusieurs réalisations » permet de capitaliser sur les phases de conception et de construction. Après la phase d'ingénierie d'avant-projet détaillé, Shell étudiera l'ensemble des aspects de chaque projet FLNG potentiel dans son portefeuille avant de prendre une décision finale d'investissement.

L'accord cadre et le contrat d'avant-projet détaillé ont été signés à Paris (France) par Jon Chadwick, Executive Vice President Upstream International et Matthias Bichsel, Director Projects & Technology pour le compte de Shell ; Thierry Pilenko, Président-Directeur Général et Bernard di Tullio, Chief Operating Officer pour le compte de Technip ; et J. W. Kim, Vice Chairman and CEO et H. Y. Lee, Executive Vice President and Chief Marketing Officer pour le compte de Samsung Heavy Industries.

Matthias Bichsel a commenté : « l'histoire de Shell est une succession de premières technologiques. L'avancée significative et positive de notre solution FLNG renforce notre réputation de leader technologique de l'industrie du GNL. »

Jon Chadwick a dit : « nous franchissons aujourd'hui une étape importante pour le développement de la solution de FLNG générique de Shell. En partenariat avec de nombreux acteurs, nous progressons sur plusieurs applications potentielles dans le monde - des champs de gaz pour lesquels la solution FLNG de Shell est la meilleure approche. »

Thierry Pilenko de Technip a déclaré : « ce projet illustre bien la différenciation de Technip par l'intégration de nos activités : procédés de GNL, plates-formes offshore et infrastructures sous-

marines. Il nous donne l'opportunité de conduire un consortium efficace avec Samsung, pour franchir une nouvelle frontière du marché du gaz, en créant de la valeur pour Shell à travers notre innovation, notre excellence technologique et notre capacité de réalisation.»

J. W. Kim de Samsung Heavy Industries a ajouté : « riches de l'expérience majeure de Samsung dans les méthaniers et les projets offshore, nous œuvrons pour développer notre position sur ce nouveau marché du GNL flottant. Ce projet FLNG de grande taille attribué par Shell est une étape importante pour nous lancer dans cette aventure. Samsung, avec Technip, partenaire fiable et de longue date, souhaite faire de ce méga-projet stimulant un accomplissement qui fera date. »

Notes :

- L'appel d'offre de Shell a été émis en juin 2008 et a été proposé à trois consortiums, comprenant des compagnies d'ingénierie internationales et des chantiers navals, sélectionnés après une phase de pré-qualification étendue. Les propositions ont été reçues en janvier 2009.
- Les dimensions principales de ce concept FLNG sont approximativement 450 x 70 mètres, avec une capacité de liquéfaction de 3,5 mtpa, à laquelle il faut ajouter la production du gaz de pétrole liquéfié et de condensats associés ; portant la capacité totale de production liquide à plus de 5 mtpa. Le poids des installations de surface est estimé à plus de 50 000 tonnes. Le concept FLNG de Shell, adapté à des champs offshore très éloignés, est conçu pour opérer dans des conditions climatiques maritimes difficiles et traiter des gaz de différentes compositions.
- Une vue d'artiste du concept FLNG de Shell est jointe à ce communiqué.
- Technip, leader du consortium gagnant, est une des plus grandes sociétés dans le domaine du management de projet, de l'ingénierie et de la construction pour l'industrie du pétrole et du gaz, avec plus de 23 000 personnes et des implantations dans 46 pays.
- Samsung est l'un des plus grands chantiers navals de Corée et l'un des plus importants dans le monde avec la capacité de construire 65 navires commerciaux et 250 000 tonnes de modules d'installations de surface chaque année.

Pour plus d'informations, contacter :

Catherine Aitken pour Shell : +31 70 377 6254
Catherine.aitken@shell.com

Christophe Bélorgeot pour Technip : +33 1 47 78 39 92
press@technip.com

Jason Kim pour Samsung Heavy Industries : +82-2-3458-7382
Jinsam07.kim@samsung.com, copie à yongho.hyun@samsung.com