



Communiqué de presse

Nexans équipe l'aéroport de Brisbane en Australie avec son nouveau câble résistant au feu Alsecure® Premium

Le Groupe fournira 1100 kilomètres de câbles dont des câbles résistants au feu Alsecure® Premium. Dotés de la technologie d'isolation innovante Ceramifiable®, ils équiperont deux nouveaux tunnels routiers.

Paris, le 30 novembre 2010 – Nexans, leader mondial de l'industrie du câble, a remporté un contrat de 7 millions d'euros pour la fourniture de câbles destinés à la desserte de l'aéroport de Brisbane dans la province de Queensland en Australie.

Olex, filiale de Nexans en Australie, fournira dans le cadre de ce projet plus de 1100 km de câbles, dont des câbles d'énergie basse tension ainsi que les câbles résistants au feu Alsecure® Premium dotés de la technologie d'isolation innovante Nexans Ceramifiable®.

La société Thiess-John Holland Joint Venture (TJH JV) construit actuellement une route à péage de 6,7 km, essentiellement souterraine, reliant le tunnel Clem 7, la rocade intérieure et le réseau routier local de Bowen Hills aux artères nord de Kedron, à Sandgate Road et à l'artère est-ouest conduisant à l'aéroport. En outre, Thiess-John Holland prolonge au nord la route de Bowen Hills à deux sens et deux voies réservées aux bus, reliant le Royal Brisbane & Women's Hospital à Kedron via Lutwyche Road et Gympie Road.

Les câbles Alsecure® Premium seront principalement installés dans les deux tunnels routiers du projet, l'un en direction du nord et l'autre du sud, en cours de construction à une profondeur entre 35 et 50 mètres pour relier Windsor et Kedron. En cas d'incendie, l'isolant polymère Ceramifiable® du câble se transforme en une couche résistante de céramique protectrice, préservant ainsi l'intégrité et la continuité des circuits alimentant des services vitaux (alarmes, pompes, ventilateurs) dans le cadre d'une évacuation en toute sécurité et de la lutte contre le feu à l'intérieur des tunnels.

La technologie Ceramifiable® est le fruit d'un programme de développement au cours duquel la filiale australienne de Nexans a travaillé en étroite partenariat avec le Centre International de Recherche du Groupe basé en France. L'objectif était de mettre au point une nouvelle génération de câbles résistants au feu, offrant à la fois la surface robuste et maniable d'un câble classique à rubans de mica/XLPE et la facilité de dénudage et de pose d'un câble souple à isolant en élastomère de silicone. De plus, les câbles Alsecure Premium® à technologie Ceramifiable® émettent peu de fumées et de substances toxiques ou corrosives en cas d'incendie, sont sans halogène et retardent les flammes.

« La structure Ceramifiable® permet de réduire le temps nécessaire à la réalisation des extrémités, en raison de l'absence de ruban de mica à retirer », souligne Graeme Moncrieff, Directeur Australie, Nouvelle Zélande et Iles Pacifiques de Nexans. « En spécifiant Alsecure® Premium pour la desserte de l'aéroport de Brisbane, TJH JV a reconnu non seulement la résistance supérieure au feu offerte par Ceramifiable®, mais aussi sa capacité à engendrer des économies significatives tout au long du projet grâce au gain de temps obtenu pour chaque extrémité. »

A propos de Nexans

Inscrivant l'énergie au cœur de son développement, Nexans, leader mondial de l'industrie du câble, propose une large gamme de câbles et systèmes de câblage. Le Groupe est un acteur majeur des marchés d'infrastructures, de l'industrie, du bâtiment et des réseaux locaux de transport de données. Il développe des solutions pour les réseaux d'énergie, de transport et de télécommunications, comme pour la construction navale, la pétrochimie et le nucléaire, l'automobile, les équipements ferroviaires, l'électronique, l'aéronautique, la manutention et les automatismes.

Nexans est un groupe industriel responsable qui considère le développement durable comme faisant partie intégrante de sa stratégie globale et opérationnelle. Innovation continue en matière de produits, de solutions et de services, formation et implication des collaborateurs, adoption de procédés industriels sûrs et caractérisés par un impact limité sur l'environnement, telles sont quelques-unes des initiatives majeures qui inscrivent Nexans au cœur d'un avenir durable.

Avec une présence industrielle dans 39 pays et des activités commerciales dans le monde entier, Nexans emploie 22 700 personnes et a réalisé, en 2009, un chiffre d'affaires de 5 milliards d'euros. Nexans est coté sur le marché NYSE Euronext Paris, compartiment A. Pour plus d'informations :

www.nexans.com

A propos d'Olex

Olex, filiale de Nexans, est un fabricant australien de câbles électriques fort de 70 ans d'expérience au service des marchés de l'énergie, du bâtiment et de l'industrie en Australie et en Asie-Pacifique. Premier fabricant de câbles d'énergie du pays, Olex est reconnu pour sa gamme complète de câbles rigides et souples et de câbles spéciaux. La société fournit également un ensemble de services techniques spécialisés, allant de la conception du câble à d'autres services à valeur ajoutée s'appuyant sur une vaste expérience de l'industrie du câble. Olex emploie aujourd'hui environ 700 personnes en Australie et en Nouvelle-Zélande et dispose de bureaux de ventes et de centres de distribution dans l'ensemble de la zone Asie-Pacifique. Le 1^{er} décembre 2006, la société a été acquise par Nexans, leader mondial de l'industrie du câble.

Contacts

Presse

Céline Révillon

Tél. : +33 (0)1 73 23 84 12

celine.revillon@nexans.com

Relations Investisseurs

Michel Gédéon

Tél. : +33 (0)1 73 23 85 31

michel.gedeon@nexans.com