

Hoffmann Green Cement Technologies annonce la validation de son brevet H-EVA aux États-Unis

Chaillé-sous-les-Ormeaux, le 30 juin 2021 – 17h45 CEST : Hoffmann Green Cement Technologies (ISIN : FR0013451044, Mnémo : ALHGR) (« **Hoffmann Green Cement** » ou la « **Société** »), pionnier du ciment décarboné, annonce aujourd’hui la validation de son brevet H-EVA aux États-Unis.

En ligne avec sa stratégie de Recherche et Développement, Hoffmann Green Cement Technologies franchit une nouvelle étape dans la protection de sa propriété intellectuelle avec cette seconde délivrance à l’international après celle de H-P2A, obtenue également aux États-Unis, en 2020. Après quasiment trois années d’instructions, le brevet H-EVA a été validé par le Bureau Américain des brevets sous le numéro US 2021/0179492 A1.

La technologie H-EVA est une technologie à base d’argile flashée permettant de formuler des ciments décarbonés utilisés pour les mortiers, les enduits et le béton prêt à l’emploi. Cette technologie suscite beaucoup d’attente à l’international étant donné que sa matière première principale, l’argile, est disponible en très grande quantité sur l’ensemble des continents.

Julien Blanchard et David Hoffmann, co-fondateurs de Hoffmann Green Cement Technologies, déclarent : *« La validation du brevet H-EVA aux États-Unis marque le franchissement d’un nouveau jalon de notre feuille de route en Recherche et Développement. Cette délivrance nous permet de protéger davantage notre propriété intellectuelle et donc de renforcer les barrières à l’entrée sur nos marchés. Elle vient récompenser les investissements d’Hoffmann Green Cement et le travail effectué par nos équipes depuis la création de la société. L’obtention de ce brevet est aussi une étape importante dans le cadre du développement futur de la Société à l’international, et particulièrement aux Etats-Unis. »*

Les caractéristiques de la technologie H-EVA :

- Ciment ettringitique par voie alcaline ;
- Ciment sans clinker (0%) ;
- Ciment se présentant sous la forme d’une poudre stockable en silo à l’identique d’un ciment traditionnel ;
- Parfaite compatibilité avec les processus de fabrication existants ;
- Ciment destiné au marché des mortiers et enduits et du marché du béton prêt à l’emploi.

Calendrier financier :

- Chiffre d’affaires et résultats semestriels 2021, le 20 septembre 2021 (avant ouverture des marchés)

À propos de Hoffmann Green Cement Technologies

Fondé en 2014, Hoffmann Green Cement Technologies conçoit, produit et commercialise des ciments innovants fortement décarbonés avec une empreinte carbone significativement réduite par rapport au ciment traditionnel. Pleinement conscient de l'urgence environnementale et de la nécessité de réconcilier secteur de la construction, fabrication du ciment et environnement, le Groupe considère être à l'origine d'une véritable rupture technologique fondée sur la modification de la composition du ciment et la création d'un processus de fabrication à froid et propre, sans clinker. Les ciments Hoffmann Green, fabriqués aujourd'hui sur un premier site industriel 4.0, sans four ni cheminée, en Vendée, adressent l'ensemble des marchés du secteur de la construction et présentent, à dosage équivalent et sans aucune modification du processus de fabrication du béton, des performances supérieures au ciment traditionnel.

Pour plus d'informations : www.ciments-hoffmann.fr

Contacts Hoffmann Green

Hoffmann Green

Jérôme Caron
Directeur Administratif et Financier
finances@ciments-hoffmann.fr
02 51 46 06 00

NewCap

Pierre Laurent
Thomas Grojean
Quentin Massé
Relations Investisseurs
ciments-hoffmann@newcap.eu
01 44 71 94 94

NewCap

Nicolas Merigeau
Relations Médias
ciments-hoffmann@newcap.eu
01 44 71 94 98