

Communiqué de presse

UMICORE ET RHODIA METTENT AU POINT UN PROCÉDÉ DE RECYCLAGE DES TERRES RARES POUR LES BATTERIES RECHARGEABLES

Paris, le 16 juin 2011 ----- Umicore et Rhodia viennent de mettre au point un procédé unique de recyclage des terres rares contenues dans les batteries rechargeables NiMH (nickel-métal-hydrure).

Ce procédé allie la méthode brevetée UHT (ultrahaute température) de recyclage des batteries d'Umicore à l'expertise de Rhodia en matière de séparation des terres rares. Opérationnel d'ici la fin de l'année 2011, il s'appliquera à l'ensemble des batteries NiMH existant sur le marché, des applications mobiles aux véhicules hybrides/électriques.

Les terres rares issues des batteries NiMH seront traitées sur le nouveau site de recyclage d'Umicore, à Hoboken. Après avoir séparé le nickel et le fer mélangés aux terres rares, Umicore transformera celles-ci en concentré qui sera ensuite raffiné et reformulé en matériaux nouveaux sur le site de Rhodia à La Rochelle (France).

Sybolt Brouwer, General Manager Battery Recycling and Recycling Development chez Umicore, commente : *"Il s'agit du premier procédé industriel en boucle fermée portant sur les terres rares utilisées dans les batteries NiMH. Cela démontre le caractère unique et la flexibilité de la technologie de recyclage UHT d'Umicore et souligne notre engagement à fermer la boucle."*

"Le recyclage est un levier important pour la sécurisation et la diversification de nos sources d'approvisionnement. Après avoir lancé un procédé spécifique aux ampoules basse consommation usagées, ce partenariat représente une nouvelle étape dans notre stratégie de recyclage des terres rares issues d'équipements en fin de vie" ajoute Frédéric Carencotte, Directeur Industriel de Rare Earth Systems chez Rhodia.

Note :

Les batteries nickel-métal-hydrure sont principalement des batteries rechargeables de type AA et AAA (habituellement utilisées dans les applications domestiques comme les téléphones sans fil, les jouets et les jeux électroniques), les outils électroportatifs et les véhicules hybrides/électriques. Une batterie NiMH contient généralement environ 7 % de terres rares (dont le cérium, le lanthane, le néodyme et le praséodyme), ce qui équivaut à environ 1 gramme de terres rares dans une batterie AAA, à 60 g pour un outil électroportatif et à 2 kg pour une batterie de véhicule hybride/électrique.

Les batteries rechargeables au lithium-ion ne contiennent pas de quantités significatives de terres rares.

À propos de Rhodia

Chimiste, leader dans ses métiers, **Rhodia** est un groupe industriel international, résolument engagé dans le développement durable. Le Groupe met la recherche de l'excellence opérationnelle et sa capacité d'innovation au service de la performance de ses clients. Structuré autour de 11 Entreprises regroupées au sein de 5 pôles d'activités, Rhodia est partenaire des grands acteurs des marchés de l'automobile, de l'électronique, de la parfumerie, de la santé, de la beauté, de la détergence, des produits industriels et de grande consommation. Le Groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 5,23 milliards d'euros en 2010 et emploie aujourd'hui environ 14 000 personnes dans le monde. Il est coté sur Euronext Paris.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur notre site web www.rhodia.com

À propos d'Umicore

Umicore est un Groupe mondial spécialisé en technologie des matériaux. Le Groupe se concentre sur des domaines où son expertise en science des matériaux, chimie et métallurgie fait la différence. Ses activités s'articulent autour de quatre secteurs d'activité : Catalysis, Energy Materials, Performance Materials et Recycling. Chaque secteur d'activité est divisé en plusieurs business units offrant des matériaux et des solutions à la pointe de nouveaux développements technologiques et essentiels à la vie de tous les jours.

Umicore tire la majorité de ses revenus et consacre la plupart de ses efforts R&D à des projets aux technologies propres telles que les catalyseurs pour contrôle des émissions, les matériaux pour batteries rechargeables et pour les applications photovoltaïques, les piles à combustible ainsi que le recyclage. L'objectif principal d'Umicore de créer de la valeur durable se base sur l'ambition de développer, de produire et de recycler des matériaux de façon à remplir sa mission : materials for a better life.

Le Groupe Umicore déploie des activités industrielles sur tous les continents et dessert une clientèle mondiale. Il a réalisé en 2010 un chiffre d'affaires de 9,7 milliards d'euros (revenus de 2,0 milliards d'euros hors métaux) et emploie actuellement quelque 14.400 personnes.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur le site web www.umicore.com

Contacts

RHODIA

Relations Presse

Lamia Narcisse

☎ +33 (0)1 53 56 59 62

lamia.narcisse@eu.rhodia.com

Relations Investisseurs

Maria Alcon

☎ +33 (0)1 53 56 64 89

maria.alcon-hidalgo@eu.rhodia.com

Benjamin Bruneau

☎ +33 (0)1 53 56 64 42

benjamin.bruneau@eu.rhodia.com

UMICORE

Relations Investisseurs

Mr. Geoffroy RASKIN

☎ +32 2 227 71 47

geoffroy.raskin@umicore.com

Mrs Evelien GOOVAERTS

☎ +32 2 227 78 38

evelien.goovaerts@umicore.com

Directeur de la Communication

Mr. Tim WEEKES

☎ +32 2 227 73 98
+32 473 98 49 14

tim.weekes@umicore.com