



Les batteries d' Amco Saft India Limited assurent une traversée en toute sécurité du plus long tunnel ferroviaire indien

Les batteries à base de nickel fabriquées par la coentreprise indienne de Saft ont été choisies pour assurer l'alimentation de secours embarquée ainsi que celle des signaux en bord de voie pour le tunnel Pir Panjal, à ce jour le plus long tunnel ferroviaire indien.

Paris, le 18 juillet 2013 – Les batteries fournies par Amco Saft India Limited, la coentreprise indienne du leader mondial de la conception et de la production de batteries de haute technologie pour l'industrie, ont été sélectionnées pour fiabiliser l'alimentation des trains qui traversent le tunnel de la chaîne du Pir Panjal dans le Moyen Himalaya. Les batteries Amco Saft ont été installées dans le tunnel pour alimenter des systèmes de sécurité essentiels, ainsi que sur les trains pour assurer le démarrage des moteurs et l'alimentation de secours.

Le tunnel, construit par la société Hindustan Construction Corporation Limited (HCCL) pour le compte du gouvernement indien, a été achevé à la fin de l'année 2012. Avec une longueur de presque 11 km, c'est le plus long tunnel en Inde et le troisième en Asie. Ce tunnel a été construit pour améliorer les liaisons avec la vallée du Cachemire en Inde. La nouvelle ligne ferroviaire de 17 km, ouverte toute l'année, remplace une route de 35 km qui était souvent exposée au risque de fermeture en hiver.

Les services ferroviaires dans le nouveau tunnel sont désormais opérationnels et les différents types de batteries à base de nickel livrées par Amco Saft assurent une exploitation fiable.

Les batteries Amco Saft à faible maintenance sont utilisées dans le tunnel et à chaque extrémité pour alimenter les systèmes de détection d'incendie, de sécurité et de signalisation sur les voies. Ces batteries sont spécialement destinées aux sites isolés qui ont besoin de systèmes d'une fiabilité à toute épreuve et d'un minimum d'opérations d'entretien manuelles.

Installées à bord des trains existants de la compagnie Northern Railways, les batteries haute performance d'Amco Saft fournissent une alimentation fiable essentielle au démarrage des moteurs ainsi que l'alimentation de secours.

Fiables et robustes, grâce à la technologie à base de nickel, les batteries haute performance et à faible maintenance d'Amco Saft supportent les températures extrêmes typiques du massif du Pir Panjal. Elles sont particulièrement adaptées aux applications exigeantes dans les pays émergents qui développent de plus en plus leurs équipements de transport ferroviaire.

Xavier Delacroix, directeur général de la division Industrial Battery Group de Saft, a déclaré : « *Saft est ravi que les batteries fabriquées par Amco Saft aient été choisies pour assurer la fiabilité du fonctionnement de l'une des lignes ferroviaires les plus prestigieuses en Inde. Ce succès démontre tout l'intérêt de notre nouvelle usine de Bangalore, qui jouit d'une position idéale pour répondre aux besoins du marché ferroviaire indien en pleine croissance. Le gouvernement prévoit en effet de promouvoir les systèmes de transport en commun dans toutes les villes de plus de trois millions d'habitants.* »



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Inaugurée en janvier 2013, la nouvelle unité de production Amco Saft de Bidadi, près de Bangalore, est une usine de batteries de renommée internationale qui a permis de doubler la capacité de production de Saft en Inde. Les batteries à base de nickel fabriquées sur ce site sont destinées aux centrales électriques de plusieurs mégawatts, aux programmes en faveur des énergies renouvelables, au secteur de la défense, aux industries pétrolières et gazières, à l'industrie ferroviaire et à d'autres clients industriels en Inde.

À propos de Saft

Saft (Euronext : Saft) est un leader mondial de la conception et de la production de batteries de haute technologie pour l'industrie. Le Groupe est le premier fabricant mondial de batteries à base de nickel et de lithium primaire pour les infrastructures et processus industriels, le transport et l'électronique civile et militaire. Saft est leader mondial des batteries pour l'espace et la défense avec ses technologies Li-ion qui sont également en cours de déploiement dans les marchés du stockage d'énergie, des transports et des télécommunications. Nos 3800 salariés présents dans 18 pays, nos 15 sites de production et notre réseau commercial étendu contribuent à l'accélération de la croissance du Groupe pour l'avenir. Pour toute information complémentaire, consultez le site www.saftbatteries.com

###

Contacts presse :

Jill Ledger, Directrice de la communication et des relations institutionnelles
Tél. : +33 1 49 93 17 77 ; e-mail : jill.ledger@saftbatteries.com

Catherine Jouatel, Responsable communication corporate
Tél. : + 33 1 49 93 17 68, e-mail : catherine.jouatel@saftbatteries.com

FTI Consulting Strategic Communications
Caroline Guilhaume, Tél. : +33 1 47 03 68 10, caroline.guilhaume@fticonsulting.com
Astrid Villette, Tél. : +33 1 47 03 68 10, astrid.villette@fticonsulting.com