PRESS RELEASE

InnoTrans 2014
Berlin, Allemagne
23-26 septembre
Hall 15.1 – Stand 205

# Le système embarqué de batteries Li-ion de Saft pour les applications de traction par récupération d'énergie fait ses débuts au salon Innotrans 2014

- *Le système embarqué de batteries au Li-ion a été conçu par Saft pour récupérer, stocker et réutiliser l'énergie de freinage du matériel roulant hybride et autonome sans caténaire.*
- *Saft, avec sa large gamme de systèmes de batteries à base de nickel et ses services associés, garantit une fiabilité maximale et une longue durée de vie des applications d'alimentation de secours et de démarrage de moteurs.*

**Berlin, le 23 septembre 2014 –** Saft, leader mondial de la conception et de la production de batteries de haute technologie pour l'industrie, présente son nouveau système embarqué de batteries de traction par récupération d'énergie qui marque une étape significative dans l'industrialisation de cette solution modulaire embarquée de stockage d'énergie au lithium-ion (Li-ion). Présenté pour la première fois au salon Innotrans 2012, le système embarqué de batteries Li-ion est destiné à alimenter un large panel d'équipements hybrides et autonomes sans caténaire (tels que les locomotives diesel, les rames automotrices électriques et les systèmes ferroviaires légers) pour lesquels la fiabilité de la récupération, du stockage et de la réutilisation de l'énergie de freinage est essentielle pour un fonctionnement sûr et performant.

Sur le stand Saft 205 situé dans le Hall 15.1, les professionnels pourront également découvrir la gamme de batteries à base de nickel spécialement conçues pour les applications embarquées d'alimentation de secours et de démarrage des moteurs.

**Le système embarqué de batteries au Li-ion de Saft assure une puissance de traction efficace pour les véhicules hybrides ou autonomes sans caténaire**

La solution embarquée de batteries au Li-ion de Saft répond à une demande en forte croissance en systèmes de stockage d'énergie embarqués modulaires et performants, qui permettent d'augmenter la puissance et la fiabilité de la nouvelle génération de systèmes de traction par récupération d'énergie. Ces applications incluent notamment les systèmes ferroviaires légers (tramways et tram-trains), les rames automotrices électriques, les locomotives diesel et les navettes automatisées de transport de passagers.

Le nouveau système embarqué de batteries au Li-ion de Saft allie une haute densité énergétique et une puissance exceptionnelle dans un format compact, léger et modulaire, conçu pour garantir une facilité d'intégration et d'installation. Le système assure la puissance de traction autonome pour un mode de fonctionnement sans caténaire ou sans émission, ce qui permet de réduire l'impact environnemental des infrastructures de transport, en particulier dans les centres historiques des agglomérations. Le système embarqué de batteries au Li-ion de Saft stocke l'énergie cinétique de freinage ; la réutilise pour la traction autonome et pour l'accélération du train, ce qui permet aux opérateurs d'améliorer leur efficacité énergétique tout en réduisant leur empreinte carbone.

Le nouveau système de batteries au Li-ion offre une approche flexible et évolutive qui permet aux clients de Saft de configurer un système de batteries personnalisé, totalement adapté à leur application en termes de tension (jusqu'à 790 V), de cyclage dynamique, d'énergie et de haute puissance. La technologie Li-ion sans maintenance de Saft garantit une solution totalement intégrée, qui permet aux opérateurs de transport d'optimiser les performances tout en garantissant la sécurité et la fiabilité de leur équipement sur une longue durée de vie.

Les modules Li-ion de Saft sont assemblés dans des coffres batteries proposés en plusieurs dimensions. Soumis à des tests complets de résistance aux chocs et aux vibrations, ces coffres fournissent l'interface avec les systèmes de fonctionnement du véhicule. Le coffre de batterie est complété par une « Power Box », boîtier de de gestion qui permet la commande et le contrôle de la batterie en temps réel. Ce boîtier permet de contrôler le courant et la tension de la batterie, et de surveiller son état de charge et son état de santé. En option, un système de gestion thermique (BTMS) peut lui être associé  ce qui améliore encore les performances et la durabilité en maintenant les éléments dans une plage optimale de températures de fonctionnement.

Cette nouvelle solution,  dédiée aux applications de traction par récupération d'énergie, intègre la technologie Li-ion de Saft, qui a déjà fait ses preuves dans de nombreuses applications exigeantes telles que l'aéronautique, la défense, l'automobile et le stockage d'énergie.

**Les systèmes de batteries ferroviaires et les services destinés au transport garantissent l'efficacité de l'alimentation de secours et du démarrage des moteurs**

L'offre complète de produits et de services de Saft s'étend des batteries individuelles à base de nickel aux systèmes de batteries clés en main, entièrement intégrés, pour les nouveaux projets et les projets de remplacement.

Les batteries ferroviaires de Saft sont spécialement conçues pour alimenter les dispositifs embarqués tels que l'éclairage, l'informatique, les systèmes de communication, les fonctions de ventilation et d'ouverture des portes. Les batteries MRX sont proposées dans un bloc batterie léger, compact et à maintenance réduite, offrant un avantage majeur en termes de taille et de volume. Les batteries SRM+ sont constituées d'un mono-élément qui assure une puissance élevée pour une durée de vie supérieure à 15 ans. Les batteries SRA Standard/HT (haute température)/LT (basse température) appartiennent à la nouvelle gamme destinée aux températures extrêmes. Les batteries SRA ont déjà prouvé leurs capacités exceptionnelles dans les conditions les plus sévères, notamment en garantissant le fonctionnement fiable des trains russes, soumis à des hivers extrêmement rigoureux.

Pour le démarrage des moteurs, le bloc batterie MSX de Saft est optimisé afin de garantir une puissance maximale et des cyclages élevés sur une large gamme de températures allant de – 30°C à + 50°C. Les visiteurs du stand pourront également découvrir le condensateur à base de nickel de Saft (SNC) qui, combiné à une batterie conventionnelle, permet des démarrages fiables, même à de très faibles températures. Ce condensateur est idéal pour assurer la conformité environnementale des régimes de démarrage et d'arrêt haute fréquence des moteurs diesel.

**A propos de Saft**

Saft (Euronext : Saft) est un leader mondial de la conception et de la production de batteries de haute technologie pour l'industrie. Le Groupe est le premier fabricant  mondial de batteries à base de nickel et de lithium primaire pour les infrastructures et processus industriels, le transport et l'électronique civile et militaire. Saft est leader mondial des batteries pour l'espace et la défense avec ses technologies Li-ion qui sont également déployées dans les marchés du stockage d'énergie, des transports et des réseaux de télécommunication. Plus de 3800 salariés présents dans 18 pays, 14 sites de production et un réseau commercial étendu contribuent à l'accélération de la croissance future du Groupe.
Batteries Saft. Conçues pour l'industrie.
**www.saftbatteries.com**

**Contacts presse :**
**Saft**
Jill Ledger, Directeur de la Communication et des Relations Institutionnelles
Tél. : +33 1 49 93 17 77, e-mail: jill.ledger@saftbatteries.com

Marie-Christine Guihéneuf, Responsable Communication IBG
Tél. : +33 1 49 93 17 16, e-mail: marie-christine.guiheneuf@saftbatteries.com

**Brunswick**
Mathilde Rodié, Tél. : +33 1 53 96 83 97, Julien Trosdorf, Tél. : +33 1 53 96 83 95, Benoît Grange, Tél. : +33 1 53 96 83 89
e-mail: saft@brunswickgroup.com