



Saft remporte le prix de l'innovation lors du salon Energy Storage North America pour la récupération de l'énergie de freinage des trains et son intégration au réseau

Un système de batteries Li-ion à l'échelle du mégawatt pour l'Autorité des transports du sud-est de la Pennsylvanie (SEPTA) remporte un grand succès

Paris, le 13 octobre 2014 – Saft, leader mondial de la conception et de la fabrication de batteries de haute technologie pour l'industrie, a obtenu le prix de l'innovation lors du salon Energy Storage North America (ESNA), qui récompense les projets de stockage de l'énergie permettant d'apporter de la stabilité et du dynamisme aux réseaux d'électricité. Ce prix a été décerné à Saft pour son travail réalisé pour l'Autorité des transports du sud-est de la Pennsylvanie (Southeastern Pennsylvania Transportation Authority, SEPTA) en partenariat avec [ABB](#), [Viridity Energy](#) et [Maxwell Technologies](#). Le Projet d'Optimisation Energétique, qui s'inscrit dans le prolongement d'un premier déploiement en 2012 et fait appel à un système hybride de stockage de l'énergie pour récupérer, stocker et réutiliser l'énergie générée par les milliers de freinages de trains intervenant quotidiennement dans la région de Philadelphie.

Le projet initial de la SEPTA, toujours en service, intègre une batterie Li-ion de Saft pour récupérer l'énergie de freinage des trains et la valoriser auprès de la compagnie d'électricité pour réguler la fréquence sur le réseau. Première application de la récupération de l'énergie de freinage des trains, le système stabilise le réseau et génère des revenus annuels de 250 000 USD pour SEPTA.

« Ce contrat met en valeur le rôle capital du stockage de l'énergie par batteries pour accroître la performance des réseaux électriques et déployer des technologies innovantes au service de nouvelles applications », a déclaré Blake Frye, Directeur commercial de la division Stockage d'énergie de Saft North America. « L'expérience de Saft et son rôle moteur dans le développement de solutions de stockage de l'énergie pour des projets radicalement innovants et très spécialisés de ce type nous ouvre des perspectives de forte croissance dans ce secteur. »

Dans le projet précédent, le service de régulation de fréquences était interrompu à chaque freinage, ce qui provoquait une perte de revenus. SEPTA a donc envisagé de mettre en place un système hybride, qui a été installé à la sous-station de Griscom, située sur la ligne Market-Frankford, la plus fréquentée du réseau de la SEPTA.

« SEPTA est fière de recevoir ce prix », a déclaré Andrew Gillespie Ingénieur en chef de SEPTA. « Des initiatives comme le Projet d'Optimisation de l'Energie contribuent pleinement au Programme de Durabilité de SEPTA, dont le succès est essentiel à la régie de transport en commun pour servir ses voyageurs et la région de Philadelphie à la fois à court et à long terme. »



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Le système Griscom partage le convertisseur ABB en deux parties : la première, constituée d'ultra-condensateurs Maxwell qui récupèrent l'énergie de freinage, la seconde constituée du conteneur Saft qui assure la régulation. Grâce à la conception innovante de ce système hybride, Saft a pu optimiser son système batteries pour la régulation, ce qui permet de générer davantage de revenus et prolonge la durée de vie. Le système intègre le conteneur Intensium® Max 20M de Saft et fournit environ 800 kW de régulation pendant 19 heures par jour.

A propos de Saft

Saft (Euronext : Saft) est un leader mondial de la conception et de la production de batteries de haute technologie pour l'industrie. Le Groupe est le premier fabricant mondial de batteries à base de nickel et de lithium primaire pour les infrastructures et processus industriels, le transport et l'électronique civile et militaire. Saft est leader mondial des batteries pour l'espace et la défense avec ses technologies Li-ion qui sont également déployées dans les marchés du stockage d'énergie, des transports et des réseaux de télécommunication. Plus de 3800 salariés présents dans 18 pays, 14 sites de production et un réseau commercial étendu contribuent à l'accélération de la croissance future du Groupe.

Batteries Saft. Conçues pour l'industrie.

www.saftbatteries.com

Contacts presse :

Saft

Jill Ledger, Directeur de la Communication et des Relations Institutionnelles

Tél. : +33 1 49 93 17 77, e-mail : jill.ledger@saftbatteries.com

Marie-Christine Guihéneuf, Responsable Communication IBG

Tél. : +33 1 49 93 17 16, e-mail : marie-christine.guiheneuf@saftbatteries.com

Brunswick

Julien Trosdorf, Tél. : +33 1 53 96 83 95

Benoît Grange, Tél. : +33 1 53 96 83 89

e-mail : saft@brunswickgroup.com

ABB/Envitech

Jacques Poulin; Phone: 514 426 4430 x289; e-mail: jacques.poulin@ca.abb.com

Maxwell Technologies

Sylvie Tse, Tel.: +617-236-0500, e-mail: maxwell@metiscomm.com

SEPTA

Andrew Busch, (215) 580-7842, e-mail: abusch@septa.org

Viridity

Janeen Lawlor, 484-534-3797, e-mail: jlawlor@viridityenergy.com