



Les batteries Saft assureront la fiabilité des nouveaux trains à grande vitesse Bullet de la ligne Lanxin dans les conditions extrêmes du nord-ouest de la Chine

- *Les systèmes de batteries Saft MRX assureront avec une fiabilité totale l'alimentation de secours et de traction des automotrices électriques CRH5 dans des conditions d'exploitation extrêmes (chaleur, froid, rayonnements ultraviolets, vents violents et tempêtes de sable).*
- *Dans le cadre de ce contrat de plusieurs millions d'euros, Saft livrera 320 systèmes de batteries à China CNR Corporation d'ici à la fin 2014.*

Zhuhai, le 10 décembre 2014 — Saft, leader mondial de la conception et de la fabrication de batteries de haute technologie pour l'industrie, achève actuellement l'exécution d'un contrat d'une durée de six mois représentant une valeur de plusieurs millions d'euros pour le compte de la société China CNR Corporation Limited. Ce contrat porte sur la fourniture de systèmes de batteries embarqués destinés aux automotrices électriques à grande vitesse CRH5 « Bullet » exploitées sur la nouvelle ligne Lanxin qui traverse trois provinces du nord-ouest de la Chine. Dernier en date d'une série entamée en 2006, ce contrat prévoit la livraison de systèmes de batteries MRX destinées aux rames électriques CRH5. Environ 1 600 systèmes de batteries sont déjà en service sur les lignes à grande vitesse qui traversent la Chine.

Les batteries Saft MRX assureront l'alimentation de secours des fonctions d'urgence et de traction des trains Bullet exploités sur la ligne de Lanxin afin de garantir un niveau de fiabilité sans faille dans des conditions opérationnelles qui figurent parmi les plus exigeantes auxquelles un matériel roulant peut être exposé — températures positives et négatives extrêmes, rayonnements ultraviolets, vents violents et très fortes tempêtes de sable.

En six ans, c'est-à-dire depuis que la Chine a inauguré sa première ligne ferroviaire à grande vitesse entre Pékin et le port de Tianjin en 2008, le réseau à grande vitesse chinois en service a atteint 10 000 km, soit davantage que dans toute l'Europe. Il relie actuellement plus de 100 villes et transporte environ 2 millions de personnes par jour.

Alors que l'objectif de développement des voies à grande vitesse portait initialement sur les zones à forte densité démographique de l'est et du centre de la Chine, une seconde ligne à double voie entre Lanzhou et Xinjiang (*Lanxin Railway Second Double-Tracked Line*) a été créée en 2009 afin de relier les régions situées au nord-ouest du pays. Cette ligne, dont l'inauguration est prévue à la fin de cette année, s'étend sur 1 776 km entre Lanzhou, capitale de la province occidentale du Gansu, et Urumqi, capitale du Xinjiang, aux frontières de l'Asie centrale. Ligne ferroviaire à grande vitesse la plus longue au monde construite dans le cadre d'un projet unique, la ligne Lanxin traverse une vaste étendue très peu peuplée et intègre au réseau trois provinces qui représentent environ 30 % de l'ensemble du territoire chinois.

Pour atteindre la vitesse de 250 km/h sur la ligne Lanxin, CNR, un des principaux constructeurs de matériel roulant en Chine, a développé le CRH5, version locale sans pendulation du Pendolino, le train à grande vitesse construit par Alstom. Composé de huit voitures pouvant transporter jusqu'à 622 passagers, ce train est conçu pour résister à des températures comprises entre - 40 et + 40 °C, à des vents violents pouvant atteindre 135 km/h (37,6 mètres par seconde) et aux tempêtes qui soufflent dans le désert du Takla-Makan et peuvent provoquer la pénétration de sable dans les armoires abritant les équipements.



Compte tenu des exigences de fiabilité inhérentes à ces conditions d'exploitation extrêmes, CNR a décidé que les batteries à base de nickel MRX de Saft constituaient la solution d'alimentation de secours embarquée idéale pour le CRH5. En mai 2014, Saft a remporté un contrat portant sur la fourniture de 320 systèmes de batteries, comprenant chacun deux chaînes de 20 batteries MRX230. Les livraisons ont débuté en août 2014, en préparation de l'inauguration du premier tronçon de la ligne Lanxin en novembre, les dernières livraisons étant prévues en décembre 2014.

« Sur la ligne Lanxin, tous les composants embarqués à bord du matériel roulant doivent faire preuve d'un niveau de performance et de fiabilité extrême. En choisissant les batteries de Saft, CNR valide l'excellente réputation de la conception de notre système de batteries MRX », a déclaré Xavier Delacroix, directeur général de la division IBG de Saft. « Par ailleurs, le contrat CRH5 illustre parfaitement la capacité de Saft à livrer des projets de grande envergure dans de très brefs délais. »

Batteries ferroviaires spécialisées MRX

Les batteries MRX de Saft sont le choix idéal pour ce type d'application de transports en commun car elles sont expressément conçues pour allier performance maximale, fiabilité et faible coût total de possession (TCO). Outre la maintenance réduite et la longévité caractéristiques de la technologie frittée/plastifiée, le conditionnement des éléments en blocs minces et légers offre un avantage de taille et de volume d'environ 30 % par rapport aux batteries traditionnelles.

Extrêmement fiables, les batteries MRX ne connaissent pas le problème de la « mort subite » qui peut affecter certaines batteries, même à des températures extrêmes allant de - 30° à + 70 °C.

À propos de Saft

Saft (Euronext : Saft) est un leader mondial de la conception et de la production de batteries de haute technologie pour l'industrie. Le Groupe est le premier fabricant mondial de batteries à base de nickel et de lithium primaire pour les infrastructures et processus industriels, le transport et l'électronique civile et militaire. Saft est leader mondial des batteries pour l'espace et la défense avec ses technologies Li-ion qui sont également déployées dans les marchés du stockage d'énergie, des transports et des réseaux de télécommunication. Plus de 3800 salariés présents dans 18 pays, 14 sites de production et un réseau commercial étendu contribuent à l'accélération de la croissance future du Groupe.

Batteries Saft. Conçues pour l'industrie.

www.saftbatteries.com

Contacts presse :

Saft

Jill Ledger, Directeur de la Communication et des Relations Institutionnelles

Tél. : +33 1 49 93 17 77, e-mail : jill.ledger@saftbatteries.com

Marie-Christine Guihéneuf, Responsable Communication IBG

Tél. : +33 1 49 93 17 16, e-mail : marie-christine.guiheneuf@saftbatteries.com

Brunswick

Benoît Grange, Tél.: +33 1 53 96 83 89

Guillaume Le Tarnec, Tél.: +33 1 53 96 83 73

e-mail: saft@brunswickgroup.com