



Les batteries Uptimax de Saft fournissent l'alimentation de secours des projets pétroliers et gaziers de la CNOOC en Chine

- *Les batteries sans maintenance Uptimax New Generation de Saft sont optimisées pour les applications stationnaires d'alimentation de secours des secteurs du pétrole et du gaz.*
- *Les installations les plus importantes de batteries Uptimax en Chine incluent les gisements pétroliers offshore Enping 24-2, Kenli 10-1, Jinzhou 25-1 et Huangyan, ainsi que le projet GNL de Shenzhen.*

Hong Kong, le 10 décembre 2014 – Saft, le spécialiste mondial de la conception et de la production de batteries industrielles de haute technologie, a livré plusieurs systèmes de batteries de grande puissance contenant des milliers d'éléments Uptimax New Generation à la China National Offshore Oil Corporation (CNOOC), premier producteur chinois de pétrole brut et de gaz offshore. Ces batteries sont intégrées aux applications d'alimentation sans interruption (ASI) qui supportent les systèmes essentiels de commande et de sécurité des projets sur tout le territoire chinois.

Plusieurs projets importants de la CNOOC comptent désormais sur la fiabilité des batteries Uptimax de Saft : les gisements pétroliers offshore Enping 24-2, Kenli 10-1, Jinzhou 25-1 et Huangyan ainsi que le projet GNL (Gaz Naturel Liquéfié) de Shenzhen. La conception sans maintenance des batteries Uptimax, combinée à une durée de vie de 20 ans, permet de réduire largement les opérations de maintenance dans les environnements exigeants des plateformes offshore. Ce facteur constitue un critère de choix pour les clients de la CNOOC et de ses filiales d'exploitation pétrolière qui construisent des projets offshore en Chine dans la baie de Bohai, dans l'ouest et dans l'est de la mer de Chine méridionale, en mer de Chine orientale, ainsi que pour l'institut de recherche de la CNOOC, établi à Beijing.

Le gisement de pétrole Enping 24-2 est situé à l'embouchure de la rivière des Perles, en mer de Chine méridionale, à une profondeur variant de 86 m à 96 m. Les principales installations de production incluent une plateforme de forage et de production, une unité FPSE (unité flottante de production, de stockage et d'expédition) et 17 puits de production. Deux puits produisent actuellement 8000 bep/j (barils équivalent pétrole par jour) et le projet devrait atteindre sa production maximale de 40 000 bep/j en 2017.

Saft a également fourni des systèmes de batteries Uptimax pour équiper les plateformes Kenli 9-1 et Jinzhou 25-1 de la mer de Bohai, ainsi que pour le gisement de pétrole Huangyan, en mer de Chine orientale. Ces projets offshore contribuent à répondre à la demande accrue en pétrole et en gaz naturel de la Chine.

Le projet GNL de Shenzhen, dans la province du Guangdong, est destiné à construire un terminal d'arrivée, d'une capacité de traitement de 4 Mt/a (millions de tonnes par an) et dont la construction devrait être achevée en 2015. Le terminal comprend quatre réservoirs de stockage à rétention totale de GNL de 16 x 104 mètres cubes avec leurs installations annexes dont un quai pouvant accueillir des méthaniers avec des capacités de 80 000 à 266 000 mètres cubes, ainsi qu'une structure de prise et de rejet d'eau de mer. Après la mise en service, le gaz naturel sera distribué aux consommateurs finaux, notamment les résidents urbains, les centrales électriques et les raffineries. Le projet de Shenzhen est le premier projet de GNL de Chine qui utilise les batteries à base de nickel de Saft. Il offre un modèle utile pour de futurs projets similaires.



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Dans le cadre de ces projets, Saft a fourni des systèmes de batteries d'une capacité de 125 Ah à 885 Ah, qui permettent aux applications ASI de garantir plus de 30 minutes d'autonomie en cas de coupure de l'alimentation principale.

« Ces derniers projets pour la CNOOC confirment le positionnement croissant de Saft sur le marché intérieur chinois du pétrole et du gaz, » explique Xavier Delacroix, directeur général de la division IBG de Saft. « Cette réussite repose principalement sur les performances et la fiabilité exceptionnelles des batteries stationnaires de type Uptimax de Saft, qui comptent parmi les plus performantes du marché. »

Uptimax garantit un fonctionnement sans maintenance

Depuis son lancement en 2008 par Saft, la gamme de batteries Uptimax à pochettes Ni-Cd s'est forgée une réputation exceptionnelle en termes de fiabilité, de longévité et de coût total de possession (TCO) pour les applications stationnaires, notamment les alimentations sans interruption (ASI), les systèmes de secours et de sécurité et les équipements de contrôle, dans les industries du pétrole et du gaz, ainsi que pour les compagnies de production et de distribution d'électricité, même à des températures ambiantes dépassant les + 40 °C. Cette nouvelle génération de batteries Uptimax haute technologie est désormais sans maintenance, si elle est utilisée dans les conditions d'utilisation recommandées par Saft en termes d'appoint en eau. Il n'est donc pas nécessaire d'ajouter de l'eau aux batteries Uptimax pendant toute leur durée de vie.

A propos de Saft

Saft (Euronext : Saft) est un leader mondial de la conception et de la production de batteries de haute technologie pour l'industrie. Le Groupe est le premier fabricant mondial de batteries à base de nickel et de lithium primaire pour les infrastructures et processus industriels, le transport et l'électronique civile et militaire. Saft est leader mondial des batteries pour l'espace et la défense avec ses technologies Li-ion qui sont également déployées dans les marchés du stockage d'énergie, des transports et des réseaux de télécommunication. Plus de 3800 salariés présents dans 18 pays, 14 sites de production et un réseau commercial étendu contribuent à l'accélération de la croissance future du Groupe.

Batteries Saft. Conçues pour l'industrie.

www.saftbatteries.com

Contacts presse :

Saft

Jill Ledger, Directeur de la Communication et des Relations Institutionnelles

Tél. : +33 1 49 93 17 77, e-mail : jill.ledger@saftbatteries.com

Marie-Christine Guihéneuf, Responsable Communication IBG

Tél. : +33 1 49 93 17 16, e-mail : marie-christine.guiheneuf@saftbatteries.com

Brunswick

Benoît Grange, Tél.: +33 1 53 96 83 89

Guillaume Le Tarnec, Tél.: +33 1 53 96 83 73

e-mail: saft@brunswickgroup.com