



## Saft inaugure une nouvelle usine de pointe à Zhuhai pour doubler sa capacité de production en Chine

- Doublement de la capacité de production annuelle, portée de 30 à 60 millions de batteries au lithium primaire d'ici au troisième trimestre 2016.
- Investissement total de 5 millions d'euros dans la nouvelle usine.
- Saft au premier rang mondial sur le marché des batteries au lithium primaire pour les compteurs intelligents.

**Zhuhai, Chine, le 30 mars 2016** — Afin de répondre à la demande sans cesse croissante du marché asiatique, Saft, leader mondial de la conception et de la fabrication de batteries de haute technologie pour l'industrie, vient d'inaugurer à Zhuhai (Chine) sa toute nouvelle usine de production de batteries à la pointe de la technologie.

Commentant cette annonce, Ghislain Lescuyer, Président du Directoire a déclaré : « *L'ouverture de cette nouvelle usine à Zhuhai marque une étape importante dans le déploiement de notre stratégie de croissance pérenne en Asie, et témoigne de notre succès et de nos ambitions dans cette région. En offrant des produits performants et de haute qualité qui répondent à des besoins croissants et structurels, notamment sur les marchés clés des compteurs intelligents et du transport ferroviaire, nous jouons pleinement notre rôle d'apporteur de solutions auprès des grands groupes chinois dont nous sommes aujourd'hui devenus un partenaire incontournable.* »

Construite en 2006, la première usine Saft de Zhuhai a initialement fabriqué des batteries au lithium primaire de différentes tailles pour le marché chinois des compteurs. Son rayon d'action s'est par la suite élargi en incluant l'assemblage de systèmes batteries à base de nickel destinés au marché ferroviaire chinois en plein essor. En 2014, Saft Zhuhai a franchi une étape importante dans son histoire avec la production de la cent millionième batterie au lithium primaire conçue pour ces marchés très exigeants. Ces dernières années, en dépit d'une capacité de production annuelle de 30 millions de batteries au lithium et de plusieurs augmentations de la capacité de fabrication, l'usine ne disposait plus de la taille nécessaire pour répondre aux besoins de ses clients, d'où la nécessité de construire un site plus important.

« *En 2015, notre capacité de production ne nous a pas permis de répondre pleinement aux attentes du marché. Nous avons pris la décision d'emménager dans un site plus spacieux afin d'augmenter notre capacité de production et de répondre à une demande en hausse* », a déclaré Angel Li, directeur général de Saft Zhuhai.

Saft a investi 5 millions d'euros dans la nouvelle usine de Zhuhai avec pour objectif de porter la capacité de production annuelle de 30 à 60 millions de batteries au lithium primaire d'ici au troisième trimestre 2016. La superficie totale a été multipliée par quatre, passant de 3 000 à 12 000 mètres carrés, et l'espace dédié aux batteries ferroviaires par cinq, couvrant à présent 2 000 mètres carrés. Enfin, des zones ont d'ores et déjà été prévues pour faire face à la croissance future des marchés du stockage d'énergie et des véhicules électriques.



## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

---

« Nous allons améliorer notre service client grâce à une plus grande disponibilité et des délais de livraison plus courts », a ajouté Angel Li. « Nous avons déjà porté la capacité de production à 40 millions de batteries au lithium primaire par an, et nous pouvons compter sur une équipe formidable, hautement qualifiée et entièrement dédiée pour atteindre 60 millions de batteries avant la fin de l'année 2016. »

### À propos de Saft

Saft (Euronext : Saft) est un leader mondial de la conception et de la production de batteries de haute technologie pour l'industrie. Le Groupe est le premier fabricant mondial de batteries à base de nickel et de lithium primaire pour les infrastructures et processus industriels, le transport et l'électronique civile et militaire. Saft est leader mondial des batteries pour l'espace et la défense avec ses technologies Li-ion qui sont également déployées dans les marchés du stockage d'énergie, des transports et des réseaux de télécommunication. Plus de 4 100 salariés présents dans 19 pays, 14 sites de production et un réseau commercial étendu contribuent à l'accélération de la croissance future du Groupe.

Batteries Saft. Conçues pour l'industrie. [www.saftbatteries.com](http://www.saftbatteries.com)

### Contacts presse :

#### Saft

Karen Hollington, Responsable Communication Corporate

Tél. : +33 6 85 01 55 73, e-mail : [karen.hollington@saftbatteries.com](mailto:karen.hollington@saftbatteries.com)

Lily Yui, Responsable communication, Asie

Tél. : +852 3756 6398, e-mail : [lily.yui@saftbatteries.com](mailto:lily.yui@saftbatteries.com)

#### Brunswick

Benoît Grange, Tél. : +33 1 53 96 83 89, e-mail : [saft@brunswickgroup.com](mailto:saft@brunswickgroup.com)



## ANNEXE

### Groupe Saft : une présence croissante en Asie

#### Sites de production et bureaux de vente : un atout majeur dans la région

Pour asseoir sa croissance en Asie, Saft dispose d'atouts de premier ordre, à savoir quatre bureaux de vente (Hong Kong, Shanghai, Singapour et, récemment, Tokyo) et surtout, une usine de production située à Zhuhai (Chine). Cette proximité permet à Saft de fournir le haut niveau de service et d'assistance technique et les moyens locaux d'ingénierie et d'assemblage de batteries à base de nickel qu'attendent les équipementiers (OEM) asiatiques. En ce qui concerne les batteries industrielles et ferroviaires, Saft peut également apporter aux projets une valeur ajoutée locale en incorporant des systèmes complets développés et fabriqués sur place. En 2016, le Groupe a investi 5 millions d'euros pour doubler la capacité de production de batteries au lithium primaire de sa nouvelle usine de Zhuhai d'ici au troisième trimestre 2016.

#### Une croissance solide

Depuis plusieurs années, Saft enregistre une forte croissance en Asie et notamment en Chine. La Société affiche actuellement une solide présence dans les secteurs du ferroviaire, de l'aéronautique, des compteurs, des télécommunications et du stockage d'énergie. Par ailleurs, Saft réalise un volume d'affaire croissant avec des équipementiers et des entreprises du secteur de la construction basés en Chine et dont les activités s'étendent dans l'ensemble du continent asiatique.

#### Aviation

À Hong Kong, Saft est le principal fournisseur de plusieurs grands noms du secteur aéronautique, tels que les compagnies aériennes Cathay Pacific et Dragonair. Leader sur le marché chinois de l'aviation, Saft fournit des batteries de rechange pour avions de ligne, par l'intermédiaire de ses distributeurs Satair (Airbus) et Aviall (Boeing). Par ailleurs, Saft prépare son avenir sur le plus vaste marché au monde pour les nouveaux avions. Depuis 2008, le consortium chinois COMAC (Commercial Aircraft Corporation of China) utilise ses toutes dernières batteries ULM (Ultra Low Maintenance) pour assurer l'alimentation de secours de ses avions.

#### Ferroviaire

Saft s'est récemment vu confier un important contrat par le constructeur de matériel roulant CNR Changchun pour fournir des systèmes batteries embarqués destinés aux nouvelles rames de la ligne West Island du métro de Hong Kong (MTR). Ces systèmes batteries garantiront pendant 60 minutes l'alimentation de secours des principales fonctions de commande et sécurité à bord des trains (freinage, détection de fumée, éclairage de secours et ouverture des portes). Ce succès, auquel s'ajoutent les contrats signés avec Pékin, Nankin et Shanghai, démontre la capacité de Saft à concevoir des systèmes batteries qui conjuguent une grande longévité, un entretien réduit et une grande fiabilité, tout en soulignant la croissance continue de la Société sur le marché ferroviaire chinois.

Tirant pleinement parti des moyens de développement et d'assemblage de systèmes batteries disponibles localement grâce à son usine de Zhuhai, le Groupe fournit des systèmes batteries aux principaux fabricants de trains en Chine, parmi lesquels CNR Changchun pour la ligne 6 du métro de Pékin et le réseau métropolitain MTR de Hong Kong, ou CSR Zhuzhou qui a intégré des batteries Saft dans des rames de métro d'Ankara (Turquie), ainsi que dans des trains de banlieue exploités en Malaisie.



## **Compteurs intelligents**

Avec 100 millions d'euros de chiffre d'affaires en 2015 pour ses batteries au lithium primaire pour les compteurs et 45 % de part de marché, Saft occupe le premier rang mondial sur ce marché. En 2015, Saft a confirmé cette position de leader avec la signature de contrats concernant la fourniture de plus de 45 millions de batteries au lithium primaire à la Chine. Deux de ses distributeurs, Royalty et Sonic, ont été clé dans ces succès, portant sur la fourniture de batteries destinées à alimenter des compteurs d'électricité, de gaz, d'eau et de chaleur déployés par des gestionnaires de réseaux locaux.

Actuellement en plein essor, le marché des réseaux intelligents est un élément essentiel du développement des réseaux de distribution d'énergie en Chine, contribuant ainsi à la croissance de la demande en compteurs intelligents. Selon l'étude RnRMarketResearch.com (The China Smart Meter Industry Report, 2014-2018), le parc chinois totalisait 370 millions de compteurs intelligents fin 2013 et devrait compter 500 millions d'unités en 2016.