



### Chiffre d'affaires annuel en croissance de 1.1%

Le chiffre d'affaires consolidé (non audité) de l'exercice clos au 31 mars 2012 ressort à 87.4 M€, en progression de +1.1% par rapport à l'exercice précédent.

(en M€)	S1	S2	12 mois
Arts de la table	25.9	32.9	58.8
	-0.3%	-2.9%	-1.6%
Industrie	14.0	14.6	28.6
	+ 10.5%	+ 3.9%	+ 7.1
<b>Total consolidé</b>	<b>39.9</b>	<b>47.5</b>	<b>87.4</b>
	+ 3.2%	-0.9%	+ 1.1%

Après un premier semestre en progression de + 3.2%, le groupe a enregistré un deuxième semestre pénalisé essentiellement par les ventes aux grands magasins (-17.7%) et à la grande distribution (-11.6%). Pour sa part, le réseau contrôlé continue sa progression en France, avec un volume de ventes aux consommateurs en croissance de 5.9%. Les ventes à l'hôtellerie-restauration progressent en France (+6.6%) et sont stables à l'international. La signature de contrats pluriannuels, dont les livraisons débutent de manière échelonnée, et la sortie de nouveaux modèles devraient permettre de limiter les conséquences du ralentissement économique en Europe.

L'activité industrielle continue d'enregistrer une solide progression, portée par la diversité de son portefeuille de contrats, en particulier à Vire et à Limoges.

Le Directoire présentera les comptes consolidés annuels au 31 mars 2011 au Conseil de Surveillance dans les premiers jours du mois de juillet.

*Pour toute information, vous pouvez vous adresser  
à la Direction Administrative & Financière,  
17 rue des Jonnières, 91570 Bièvres - France  
Tél : + 33.(0)1.60.19.73.70 - Fax : + 33.(0)1.60.19.73.79  
e-mail : [relationsinvestisseurs@guydegrenne.fr](mailto:relationsinvestisseurs@guydegrenne.fr)  
site web : [http://www.guydegrenne.fr/relations\\_investisseurs.php](http://www.guydegrenne.fr/relations_investisseurs.php)*