



**HOFFMANN
GREEN CEMENT**
Catalyseur
de la Transition
Carbone

**Hoffmann Green annonce le lancement de H-CLAY®,
nouvelle technologie de rupture dédiée à la valorisation de l'argile,
co-produit utilisé pour la production des ciments 0% clinker**

COMMUNIQUÉ DE PRESSE - Juin 2026

Chaillé-sous-les-Ormeaux, le 9 juin 2026 – 8h00 CEST : Hoffmann Green Cement Technologies (ISIN : FR0013451044, Mnémo : ALHGR) (« **Hoffmann Green Cement** » ou la « **Société** »), acteur industriel engagé dans la décarbonation du secteur de la construction qui conçoit et commercialise des ciments innovants sans clinker, annonce le lancement de H-CLAY®, une nouvelle technologie de rupture permettant la transformation à froid de l'argile en co-produit destiné à la formulation de ciments 0% clinker.

H-CLAY® : une nouvelle technologie de rupture pour transformer l'argile à froid

Avec H-CLAY®, Hoffmann Green franchit une nouvelle étape dans sa stratégie d'innovation. Cette technologie repose sur un procédé inédit de transformation à froid de l'argile, sans recours aux procédés traditionnels de calcination ou de flashage, fortement consommateurs d'énergie et émetteurs de CO₂.

H-CLAY® permet de valoriser différentes familles d'argiles afin de les intégrer comme co-produit dans la formulation de ciments bas carbone, à l'image du laitier dans certains ciments 0% clinker Hoffmann Green. Cette avancée technologique ouvre la voie à une nouvelle génération de ciments, conçus pour répondre aux exigences du béton structurel. Elle combine performance technique, robustesse, sobriété énergétique et réduction de l'empreinte environnementale, tout en élargissant le champ des matières premières valorisables par la Société.

Hoffmann Green dispose désormais d'un nouveau levier industriel permettant d'adresser un gisement de matières premières très largement disponible à l'échelle mondiale, tout en limitant les besoins en énergie liés à leur transformation.

Une innovation stratégique au service de l'industrialisation du ciment décarboné

Depuis sa création, Hoffmann Green poursuit un processus d'innovation constant, développant des solutions et co-produits durables qui transforment le marché du ciment. La société s'impose aujourd'hui comme un acteur incontournable dans un secteur où aucune innovation de rupture n'avait vu le jour depuis plus de 200 ans.

La technologie H-CLAY® vient renforcer la capacité d'Hoffmann Green à concevoir des solutions adaptées aux enjeux actuels du secteur de la construction : réduction des émissions de CO₂, préservation des ressources, industrialisation de procédés plus sobres et développement de matériaux compatibles avec les exigences du béton structurel. Elle constitue également un levier stratégique de diversification en permettant à la Société d'accéder à de nouveaux segments de marché et d'étendre ses domaines d'application.

Cette nouvelle technologie illustre la poursuite du leadership technologique et de la dynamique R&D Hoffmann Green pour faire émerger de nouveaux procédés industriels 0% clinker. Elle s'inscrit dans l'objectif de la Société de développer un portefeuille élargi de ciments innovants, performants et décarbonés pour atteindre 6 ciments 0% clinker innovants à horizon 2030.

A ce jour, le portefeuille technologique d'Hoffmann Green intègre 4 technologies innovantes s'adressant à tous les marchés du secteur de la construction : **H-UKR®**, technologie à base de laitier alcali-activé ; **H-IONA®**, ciment sursulfaté ; **H-EVA®**, technologie ettringitique par voie alcaline et **H-P2A®**, technologie géopolymère.

Julien BLANCHARD et David HOFFMANN, Co-fondateurs de Hoffmann Green Cement Technologies, déclarent : « Le lancement de **H-CLAY®** marque une nouvelle étape structurante dans l'histoire technologique d'Hoffmann Green. Après avoir démontré qu'il était possible de produire et commercialiser massivement des ciments performants sans clinker, nous ouvrons aujourd'hui une nouvelle voie avec la transformation à froid de l'argile, sans calcination ni flashage. Cette innovation illustre parfaitement notre ambition : développer des technologies de rupture capables de réduire significativement l'empreinte carbone du ciment, tout en répondant aux exigences techniques du marché de la construction. **H-CLAY®** renforce notre avance technologique et confirme notre positionnement unique dans l'industrie du ciment décarboné. »

À PROPOS DE HOFFMANN GREEN CEMENT TECHNOLOGIES

Fondé en 2014 et basé à Bournezeau en Vendée, Hoffmann Green Cement Technologies conçoit, produit et commercialise des ciments 0% clinker innovants, fortement décarbonés, avec une empreinte carbone divisée par 5 par rapport à des ciments traditionnels, qui présentent, à dosage équivalent et sans aucune modification du processus de fabrication du béton, des performances supérieures au ciment traditionnel.

Hoffmann Green est doté de deux unités de production alimentées par un parc de trackers solaires sur le site de Bournezeau : une usine 4.0 et H2, la première cimenterie verticale au monde qui a été inaugurée en mai 2023. Une troisième usine verra le jour en région Rhône-Alpes avec une construction à horizon 2027-2028 pour porter la capacité de production totale du Groupe à environ 1 000 000 de tonnes par an. Le groupe a industrialisé une véritable rupture technologique fondée sur la modification de la composition du ciment et la création d'un processus de fabrication à froid, 0% clinker et à faible consommation énergétique, qui font de lui un acteur leader et unique sur le marché du ciment qui n'a pas évolué depuis 200 ans.

Dans un contexte d'urgence climatique et d'inflation des prix de l'énergie, Hoffmann Green Cement participe donc activement à la transition énergétique en produisant un ciment propre 0% clinker qui consomme 10 à 15 fois moins d'énergie qu'un ciment Portland, ainsi qu'en œuvrant pour des constructions écoresponsables et en favorisant l'économie circulaire et la préservation des ressources naturelles. Grâce à son savoir-faire technologique sans équivalent et en évolution permanente, porté par des équipes performantes, Hoffmann Green Cement Technologies s'adresse à l'ensemble des marchés du secteur de la construction aussi bien en France qu'à l'international.

Hoffmann Green a intégré la promotion 2022 des 20 pépites vertes Françaises dans le cadre du programme French Tech Green20, piloté par la Mission French Tech, en partenariat avec le Ministère de la Transition écologique. En juin 2023, la société a été sélectionnée dans la French Tech 2030, un nouveau programme d'accompagnement ambitieux opéré par La Mission French Tech aux côtés du Secrétariat général pour l'investissement (SGPI) et de Bpifrance.

La société poursuit son développement à l'international sous le modèle de société de licences avec la signature de contrats au Royaume-Uni et Irlande, en Arabie Saoudite et aux Etats-Unis.

Pour plus d'informations : www.ciments-hoffmann.fr

CONTACTS HOFFMANN GREEN

Hoffmann Green

- Pierre-Emmanuel Favre
- Directeur Administratif et Financier
- finances@ciments-hoffmann.fr
- 02 51 460 600

NewCap Relations Investisseurs

- Thomas Grojean
- Alban Dufumier
- ciments-hoffmann@newcap.eu
- 01 44 71 94 94

NewCap Relations Médias Financiers

- Nicolas Merigeau
- ciments-hoffmann@newcap.eu
- 01 44 71 94 98



Hoffmann Green Cement Technologies | Téléphone : +33 2 51 460 600 | Email : finances@ciments-hoffmann.fr

