

Brochure n° 3081

**Conventions collectives nationales**  
**INDUSTRIES DE CARRIÈRES ET DE MATÉRIAUX**

IDCC : 87. – **Ouvriers**

IDCC : 135. – **Employés, techniciens et agents de maîtrise**

IDCC : 211. – **Cadres**

AVENANT N° 4 DU 9 NOVEMBRE 2016  
À L'ACCORD DU 10 JUILLET 2008 RELATIF AUX CLASSIFICATIONS

NOR : ASET1750339M

IDCC : 87, 135, 211

Entre

UNICEM

FIB

D'une part, et

BATIMAT-TP CFTC

FNCB CFDT

SICMA CFE-CGC

FNSCBA CGT

FG FO construction

D'autre part,

se référant à l'accord national du 10 juillet 2008 portant révision des classifications professionnelles au sein des conventions collectives des industries de carrières et matériaux de construction, et plus particulièrement à son article 3.4,

il a été convenu ce qui suit :

**PRÉAMBULE**

À l'issue de la réunion de la commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle réunie le 9 novembre 2016, les partenaires sociaux ont décidé, à partir d'éléments d'appréciation qui leur ont été fournis par le conseil de perfectionnement de la formation continue, de formaliser par un accord collectif les aménagements à l'accord du 10 juillet 2008 portant révision des classifications professionnelles afin d'intégrer dans la grille de classification des CQP créés postérieurement à l'accord de 2008.

## **Article 1<sup>er</sup>**

### *CQP dans l'industrie du béton*

#### **Article 1.1**

##### *Création du CQP*

Les partenaires sociaux valident la création du CQP de technicien de maintenance dans l'industrie du béton, selon le référentiel de formation approuvé par le conseil de perfectionnement de la formation continue.

#### **Article 1.2**

##### *Positionnement*

Il est décidé de positionner ce CQP de technicien de maintenance au niveau V de la grille de classifications professionnelles.

## **Article 2**

### *CQP dans l'industrie des roches ornementales et de construction*

#### **Article 2.1**

##### *Création du CQP*

Les partenaires sociaux valident la création du CQP de pilote de machines à commande numérique, dans l'industrie des roches ornementales et de construction.

#### **Article 2.2**

##### *Positionnement*

Le CQP de pilote de machines à commande numérique est positionné au niveau IV de la grille de classifications professionnelles.

## **Article 3**

### *Carte des emplois repères*

La carte des emplois repères figurant à l'annexe II de l'accord du 10 juillet 2008 est modifiée en conséquence.

## **Article 4**

### *Inscription des CQP au RNCP*

Les partenaires sociaux demandent qu'il soit procédé à l'inscription de ces nouveaux CQP sur la liste des formations enregistrées au RNCP.

## **Article 5**

### *Date d'effet*

Les dispositions du présent accord entreront en vigueur le premier jour du mois suivant la publication au *Journal officiel* de son arrêté d'extension.

## **Article 6**

### *Durée*

Le présent accord est conclu pour une durée indéterminée.

## **Article 7**

### *Adhésion*

Toute organisation syndicale représentative, patronale ou salariale, non signataire de l'accord pourra y adhérer par simple déclaration auprès des services centraux du ministère chargé du tra-

vail, en application de l'article D. 2231-8 du code du travail. Elle devra également aviser, par lettre recommandée, toutes les organisations signataires.

## **Article 8**

### *Révision et dénonciation*

Le présent accord a un caractère impératif pour l'ensemble de ses dispositions. Il ne peut pas y être dérogé par accord de groupe, d'entreprise ou d'établissement sauf dispositions plus favorables aux salariés.

L'accord pourra être dénoncé dans les conditions prévues par l'article L. 2261-9 du code du travail.

Il pourra également être révisé à tout moment à la demande de l'une ou de plusieurs des parties signataires.

La demande de révision, accompagnée d'un projet motivé sur les points à réviser, sera notifiée à l'ensemble des parties signataires afin qu'une négociation puisse s'engager sans tarder.

## **Article 9**

### *Dépôt*

L'accord est fait en un nombre suffisant d'exemplaires pour être remis à chacune des parties contractantes et déposé auprès des services centraux du ministère chargé du travail, en vue de son extension conformément à l'article D. 2231-3 du code du travail.

Un exemplaire sera également déposé auprès du conseil des prud'hommes.

Fait à Paris, le 9 novembre 2016.

(Suivent les signatures.)

## ANNEXE I

### LISTE DES ACTIVITÉS ÉCONOMIQUES RELEVANT DU CHAMP D'APPLICATION DES CONVENTIONS COLLECTIVES DES INDUSTRIES DE CARRIÈRES ET DE MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

---

Sont visées les entreprises entrant dans le champ d'application des conventions collectives nationales des industries de carrières et matériaux de construction, tel que défini ci-après par référence à la nomenclature d'activités et de produits de 1973 :

#### Dans la classe 14. – Minéraux divers

Le groupe 14.02 : matériaux de carrières pour l'industrie, y compris la silice pour l'industrie.

#### Dans la classe 15. – Matériaux de construction

Le groupe 15.01 : sables et graviers d'alluvions.

Le groupe 15.02 : matériaux concassés de roches et de laitier.

Le groupe 15.03 : pierres de construction (à l'exception de l'ardoise).

Le groupe 15.05 : plâtres et produits en plâtre (à l'exception des entreprises appliquant la convention collective de l'industrie du ciment).

Le groupe 15.07 : béton prêt à l'emploi.

Le groupe 15.08 : produits en béton.

Le groupe 15.09 : matériaux de construction divers.

#### Dans la classe 87. – Services divers (marchands)

Le groupe 87.05 : pour partie, services funéraires (marbrerie funéraire).

## ANNEXE II

### CARTE DES EMPLOIS REPÈRES

| NIVEAU/<br>Filière                        | A<br>Transport et logistique   | B<br>Commercial   | C<br>Administratif  | D<br>Maintenance                          | E<br>Études et méthodes        | F<br>Laboratoire qualité<br>et contrôle |
|---|--|---|---|---|--------------------------------|---|
| Cadres                                    |  |   |   |   |                                |   |
| 7   |  |   |   |   |                                |   |
| 6   |  | Technico-commercial   |   |   |                                |   |
| 5   | Responsable de parc  | Commercial<br>Agent d'études de prix<br>Conseiller en marbrerie et<br>services funéraires (CQP) | Technicien administratif<br>Comptable<br>Technicien maintenance<br>informatique | Automaticien<br>Technicien de maintenance | Technicien d'études            | Technicien de laboratoire<br>(CQP)      |
| 4   | Magasinier<br>Assistant transport<br>Agent de planning ou d'or-<br>donnancement      | Assistant commercial  | Assistant administratif<br>Comptable  | Électromécanicien                         | Agent technique de<br>méthodes | Agent technique de labo-<br>ratoire     |
| 3   | Pontier<br>Grutier<br>Agent de bascule<br>Conducteur d'engins II (CQP)               | Employé des services com-<br>merciaux   | Employé administratif ou<br>comptable   | Électricien<br>Mécanicien                 |                                | Employé de laboratoire                  |
| 2   | Conducteur d'engin I (CQP)<br>Conducteur PL<br>Cariste<br>Conducteur camion malaxeur |   | Employé administratif   | Ouvrier d'entretien                       |                                |   |
| 1   |  |   |   |   |                                |   |
| (*) CQP = emploi repère attaché à un CQP. |  |   |   |   |                                |   |

| NIVEAU/<br>Filière   | G<br>Foncier, environnement,<br>sécurité                     | H<br>Production/exploitation/<br>conduite d'installations   | I<br>Coffrages et armatures | J<br>Façonnage d'éléments en<br>béton  | K<br>Travail de la pierre   | L<br>Emplois types interfilières |
|--|--|---|-----------------------------|--|---|----------------------------------|
| Cadres   |  |   |                             |  |   |                                  |
| 7  |  |   |                             |  |   | Agent de maîtrise III            |
| 6  |  | Chef de carrière (CQP)  |                             |  |   | Agent de maîtrise II             |
| 5  | Animateur de prévention/<br>environnement/granulats<br>(CQP) | Chef de centrale (CQP)<br>Conducteur de process   |                             | Technicien de maintenance<br>(CQP)   |   | Agent de maîtrise I              |
| 4  |  | Conducteur de centrale <sup>(1)</sup><br>Pilote d'installation (CQP) <sup>(2)</sup><br>Mineur boutefeu<br>Agent technique de marbre-<br>rie (CQP)<br>Technicien de production de<br>matériaux (TPMCI) | Monteur-soudeur             | Chef d'équipe (CQP)<br>Mouleur de produits spé-<br>ciaux<br>Pilote d'installations automa-<br>tisées (CQP) | Appareilleur<br>Graveur<br>(CQP)<br>Pilote de machine à<br>commande numérique |                                  |
| 3  |  | Agent de fabrication<br>Conducteur de machine<br>Foreur   | Monteur                     | Agent de préfabrication<br>(CQP)<br>Agent de précontrainte (CQP)   | Agent de finition ma-<br>nuelle   |                                  |
| 2  |  |   | Préparateur-monteur         | Préparateur monteur-armatu-<br>rier (CQP)<br>Mouleur finisseur (CQP)                                       |   | Opérateur de production          |
| 1  |  |   |                             |  |   | Manutentionnaire                 |
| (1) Équivalence CQP Agent technique de centrale.<br>(2) CQP Pilote d'installations automatisées et de traitement de granulats. |  |   |                             |  |   |                                  |