

BULLETIN OFFICIEL DES ARMEES



Edition Chronologique

PARTIE PERMANENTE

Armée de l'air

CIRCULAIRE N° 30601/DEF/DCCA/AG/4 N° 730/DEF/DCMAA/SD/ORG

relative à la définition et à la réalisation des moyens à mettre à la disposition des personnels chargés sur les bases aériennes de l'entretien des matériels de restauration.

Du 9 juin 1989

DIRECTION CENTRALE DU COMMISSARIAT DE L'AIR : *Sous-Direction administration générale et restauration.*

DIRECTION CENTRALE DU MATERIEL DE L'ARMEE DE L'AIR : *Sous-Direction études et développements..*

CIRCULAIRE N° 30601/DEF/DCCA/AG/4 N° 730/DEF/DCMAA/SDED/ORG relative à la définition et à la réalisation des moyens à mettre à la disposition des personnels chargés sur les bases aériennes de l'entretien des matériels de restauration.

Du 9 juin 1989

NOR D E F L 8 9 5 7 0 5 3 C

Références :

1. Instruction 2404 /DEF/DCCA/AG/3 du 05 février 1981 (BOC, p. 1287) modifiée.
2. Instruction 7000 /DEF/DCCA/1/1 du 05 octobre 1977 (BOC, p. 3885) modifiée.

Pièce(s) Jointe(s) :

Une annexe.

Modifié par :

Erratum du 9 août 1989 (BOC, p. 3877) NOR DEFL8957053Z.

Texte abrogé :

Circulaire n° 35/A/DCCA — 3/9-A/DCMAA du 8 janvier 1963 (n.i. BO).

Classement dans l'édition méthodique : BOEM 724.2.2.

Référence de publication : BOC, p. 3403.

L'article 101 de l'instruction citée en première référence stipule que l'entretien courant des matériels de restauration est à la charge de la base aérienne sur laquelle ils sont installés.

Cette mission est assurée suivant la nature des travaux soit par les moyens généraux, soit par les moyens techniques de la base qui détachent à cette fin au service de restauration et d'hôtellerie (*SRH*), autant que de besoin, un sous-officier de spécialité 25.10X « électrotechnique installation » ou 35.10X « entretien de l'infrastructure ».

Ces techniciens doivent disposer de l'outillage nécessaire à l'exécution normale du service.

La présente circulaire a pour objet de dresser la liste de cet outillage et de préciser son mode de réalisation.

1. DÉFINITION DE L'OUTILLAGE.

La liste figurant en annexe donne le détail des outils dont peuvent avoir besoin les personnels qui effectuent l'entretien courant des matériels de restauration.

Cette liste n'a pas un caractère impératif. Il appartient aux autorités locales de décider de ne pas réaliser les articles qu'elles jugeraient inutiles pour l'une des deux raisons suivantes :

- ils sont disponibles sur la base aérienne et peuvent être utilisés par le technicien détaché du *SRH* sans difficulté ;
- ils seraient inemployés compte tenu de la nature des matériels de restauration en service.

2. MODE DE RÉALISATION.

Ces outils sont ravitaillés par achat local compte tenu des petites quantités à réaliser (mode de gestion dit de « ravitaillement par achat local », *RVL*). Le financement en sera assuré de la manière suivante :

2.1. Imputation sur la ligne 221 du budget de fonctionnement de la base (entretien et réparation des équipements des cuisines et organismes relevant du SRH).

Sont concernés les outils qui serviront de manière quasi exclusive à l'entretien des matériels de restauration (comme par exemple le détecteur des fuites fréon).

2.2. Imputation sur la ligne 413 du budget de fonctionnement de la base (frais de fonctionnement des ateliers et magasins techniques, entretien et renouvellement du petit outillage).

Sont concernés les outils pouvant servir indifféremment à l'entretien des matériels techniques et matériels de restauration (comme par exemple une boîte à outil).

Pour le ministre de la défense et par délégation :

Le commissaire général de division aérienne, directeur central du commissariat de l'air,

G. JOURDREN.

Le général de division aérienne, directeur central du matériel de l'armée de l'air,

WOILINE.

ANNEXE.
LISTE D'OUTILLAGE.

- Burette à pompe.
- Burin de mécanicien L = 50.
- Bedane.
- Boîte à outil.
- Bypass 2 vannes avec voyant manomètre HP.BP, 3 tubes de charges de 0,90 m avec coffret.
- Brosse métallique à manche.
- Couteau d'électricien.
- Clé à molette ouverture max. 34.
- Chasse goupille \varnothing 2, 3, 4, 5.
- Contrôleur de mesures électriques.
- Clés allen 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16.
- Clés serre-tube 6 à 85.
- Coupe tube 5 × 10 à 50 × 60.
- Carde à lime.
- Chasse goupille \varnothing 6,8.
- Clé à chaîne.
- Clé à cliquets-carrés en 1/4 à cliquets 3/16 et 1/4 carrés fixes sur l'extrémité opposée + 1/2 hexagonal.
- Clé à molettes (type FACOM 113 4 EC).
- Clé à molette (type FACOM 113 12 EC).
- Coffret à douilles.
- Ciseau d'électricien.
- Cylindre de charge de 0 à 1,1 kg.
- Clés mixtes (tête fourche et œil) 4, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19.
- Clés mâles coudées 8 clés sur anneau (1 jeu).
- Coupe tube petit modèle.
- Coupe tube grand modèle.

- Chalumeau portable acétylène.
- Cintreuse impérial 1/4 — 1/2 — 5/8.
- Double mètre roulant.
- Détecteur de fuites fréon.
- Doigt magnétique avec lampe.
- Doigt mécanique avec lampe.
- Dubgeonnière de 1/8 à 3/4.
- Extracteur à 3 branches (0 à 450).
- Extracteur pour vis et goujon cassés de 4 à 20 en coffret.
- Fer à souder électrique.
- Grattoir triangulaire.
- Jet en bronze.
- Jet en plastique.
- Jeu de clés à fourche de $6 \times 7 \times 27 \times 32$.
- Jeu de clés à pipe de 8 à 32.
- Lampe d'inspection à flexible, type torche.
- Lime plate 1/2 ronde, 1/2 douce L = 150.
- Lime plate 1/2 douce L = 150.
- Lime ronde 1/2 douce L = 150.
- Laisse métallique individuelle ($540 \times 250 \times 150$ mm).
- Lampe à souder au propane.
- Lime à contact.
- Marteau ajusteur de 500 g.
- Monture de scie à métaux (à crémaillère).
- Marteau d'électricien.
- Marteau rivoir.
- Massette plastique.
- Miroir sur flexible.

- Niveau.
- Pince coupante isolée.
- Pince plate, becs longs.
- Pince téléphone.
- Pinceau de nettoyage plat 1/37.
- Pied à coulisse au 1/20.
- Pointeau.
- Pointe à tracer.
- Pince ampermétrique.
- Pince à becs pointus coudés.
- Pince à becs ronds isolés.
- Pince à dénuder.
- Pince à obturer les queues de charge.
- Pince brucelle.
- Pince circlips extérieur (type FACOM 117 14).
- Pince circlips extérieur (type FACOM 197 13).
- Pince circlips intérieur (type FACOM 179 14).
- Pince circlips intérieur (type FACOM 199 13).
- Pince étau série standard.
- Pince pour douille de lampe.
- Pince réglable super rex.
- Pointe carrée isoryl (type FACOM 235 1).
- Pointe carrée isoryl (type FACOM 235 2).
- Pompe à vide type *RD* cinq.
- Pince pour cosses.
- Tournevis (type FACOM) — Isoryl à lame ronde $\varnothing 3$ L = 100.
- Tournevis (type FACOM) — Isoryl à lame carrée, plat 8 L = 200.
- Tournevis cruciforme $\varnothing 5,5$ L = 100.

- Tournevis cruciforme \varnothing 9,5 L = 200.
- Thermomètre de monteur à mercure (- 25 à + 40 °C).
- Tournevis court pour vis fente.
- Tournevis coudé (type FACOM AK Z 6).
- Tournevis coudé (type FACOM AK Z 8).
- Tournevis court pour vis cruciforme.
- Tournevis coudé (type FACOM AP Z B).
- Tournevis coudé (type FACOM AP Z C).
- Tournevis cruciforme \varnothing 6,5 - L = 100.
- Tournevis cruciforme \varnothing 10 L = 200.
- Tournevis détecteur de tension.
- Tournevis d'électricien à lame isolée (type FACOM AY 3,5 \times 100).
- Tournevis d'électricien à lame isolée (type FACOM AY 4 \times 100).
- Tournevis d'électricien à la me isolée (type FACOM AY 2,5 \times 75).
- Tournevis *AMX* (5 lames sur tête vis à fente et cruciforme).
- Thermomètre portatif numérique (- 70 °C à + 1200 °C).
- Thermomètre — Hygrographe avec bandes journalières et hebdomadaires.