

# ASS TENNIS CLUB SARCELLOIS

## Sommaire

<b>Bilan association ANC</b>	<b>1</b>
<i>ACTIF</i>	<i>1</i>
<i>PASSIF</i>	<i>2</i>
<b>Compte de résultat association ANC</b>	<b>3</b>

## Bilan association ANC

Présenté en Euros

ACTIF	Exercice clos le 31/08/2022 (12 mois)			Exercice précédent 31/08/2021 (12 mois)	Variation
	Brut	Amort.prov.	Net	Net	
Concessions, brevets, droits similaires	1 776	1 776			
Terrains	11 979		11 979		11 979
Installations techniques, matériel et outillage industriels	42 738	16 469	26 269	20 842	5 427
Autres immobilisations corporelles	67 327	29 014	38 313	43 811	- 5 498
Autres titres immobilisés	15		15	15	
Autres	50		50	50	
<b>TOTAL (I)</b>	<b>123 885</b>	<b>47 258</b>	<b>76 626</b>	<b>64 718</b>	<b>11 908</b>
Stocks et en-cours	1 141		1 141	1 141	
. Créances clients, usagers et comptes rattachés	26 936	11 900	15 036	11 917	3 119
. Autres	34 115		34 115	28 695	5 420
Disponibilités	59 424		59 424	53 697	5 727
Charges constatées d'avance				2 424	- 2 424
<b>TOTAL (II)</b>	<b>121 616</b>	<b>11 900</b>	<b>109 716</b>	<b>97 875</b>	<b>11 841</b>
<b>TOTAL ACTIF</b>	<b>245 500</b>	<b>59 158</b>	<b>186 342</b>	<b>162 593</b>	<b>23 749</b>

## Bilan association ANC(suite)

Présenté en Euros

<b>PASSIF</b>	Exercice clos le <b>31/08/2022</b> (12 mois)	Exercice précédent <b>31/08/2021</b> (12 mois)	<b>Variation</b>
Report à nouveau	-57 034	-55 241	- 1 793
Excédent ou déficit de l'exercice	-59 094	-1 792	- 57 302
Situation nette (sous total)	-116 127	-57 034	- 59 093
Subventions d'investissement	7 863	9 896	- 2 033
<b>TOTAL (I)</b>	<b>-108 264</b>	<b>-47 138</b>	<b>- 61 126</b>
Emprunts et dettes auprès des établissements de crédit	28 000	28 082	- 82
Dettes fournisseurs et comptes rattachés	101 923	75 358	26 565
Dettes fiscales et sociales	26 472	33 082	- 6 610
Autres dettes	77 544	5 808	71 736
Produits constatés d'avance	60 667	67 400	- 6 733
<b>TOTAL (IV)</b>	<b>294 606</b>	<b>209 730</b>	<b>84 876</b>
<b>TOTAL PASSIF</b>	<b>186 342</b>	<b>162 593</b>	<b>23 749</b>

## Compte de résultat association ANC

Présenté en Euros

	Exercice clos le 31/08/2022 (12 mois)	Exercice précédent 31/08/2021 (12 mois)	Variation	%
	Total	Total		
Cotisations	111 826	75 538	36 288	48,04
. Ventes de biens	33 005	17 034	15 971	93,76
. dont ventes de dons en nature	24 326	12 081	12 245	101,36
. Ventes de prestations de services	7 151	2 307	4 844	209,97
. Concours publics et subventions d'exploitation	253 458	249 360	4 098	1,64
Reprises sur les amortiss., dépréciat., prov. et transferts de charge	6 959	1 676	5 283	315,21
Autres produits	8 035	20 610	- 12 575	-61,01
<b>Total des produits d'exploitation (I)</b>	<b>420 434</b>	<b>366 525</b>	<b>53 909</b>	<b>14,71</b>
Achats de marchandises	22 178	10 466	11 712	111,91
Variations stocks		2 320	- 2 320	-100
Autres achats et charges externes	219 277	166 985	52 292	31,32
Aides financières	5 000	1 500	3 500	233,33
Impôts, taxes et versements assimilés	1 917	1 947	- 30	-1,54
Salaires et traitements	168 932	159 495	9 437	5,92
Charges sociales	42 073	34 110	7 963	23,35
Dotations aux amortissements et aux dépréciations	12 678	11 510	1 168	10,15
Autres charges	15 047	9 490	5 557	58,56
<b>Total des charges d'exploitation (II)</b>	<b>487 102</b>	<b>397 822</b>	<b>89 280</b>	<b>22,44</b>
<b>RESULTAT D'EXPLOITATION (I - II)</b>	<b>-66 668</b>	<b>-31 297</b>	<b>- 35 371</b>	<b>113,02</b>
Autres intérêts et produits assimilés		0		
<b>Total des produits financiers (III)</b>		<b>0</b>		
Intérêts et charges assimilées	125		125	N/S
<b>Total des charges financières (IV)</b>	<b>125</b>		<b>125</b>	<b>N/S</b>
<b>RESULTAT FINANCIER (III - IV)</b>	<b>-125</b>	<b>0</b>	<b>- 125</b>	<b>N/S</b>
<b>RESULTAT COURANT avant impôts (I - II + III - IV)</b>	<b>-66 793</b>	<b>-31 297</b>	<b>- 35 496</b>	<b>113,42</b>
Sur opérations de gestion	11 356	32 397	- 21 041	-64,95
Sur opérations en capital	2 033	2 033		0,00
<b>Total des produits exceptionnels (V)</b>	<b>13 389</b>	<b>34 430</b>	<b>- 21 041</b>	<b>-61,11</b>
Sur opérations de gestion	5 689	4 926	763	15,49
<b>Total des charges exceptionnelles (VI)</b>	<b>5 689</b>	<b>4 926</b>	<b>763</b>	<b>15,49</b>
<b>RESULTAT EXCEPTIONNEL (V - VI)</b>	<b>7 700</b>	<b>29 505</b>	<b>- 21 805</b>	<b>-73,90</b>
Total des produits (I + III + IV)	433 823	400 956	32 867	8,20
Total des charges (II + IV + VI + VII + VIII)	492 917	402 748	90 169	22,39
<b>EXCEDENT OU DEFICIT</b>	<b>-59 094</b>	<b>-1 792</b>	<b>- 57 302</b>	<b>N/S</b>