

Compte de résultat association Français ARABIA DES PAYS  
DE LA LOIRE

Année : 08/2024 - 12/2025

	Exercice N	Exercice N-1	évolution
<b>PRODUITS D'EXPLOITATION</b>			
Cotisations		40.00	-100.0%
Ventes de biens et services	1 380.00	3 200.00	-56.9%
Ventes de biens			
Ventes de prestations de service	1 380.00		
Produits de tiers financeurs	0.00	0.00	
Subventions d'exploitation, concours publics			
Versements des fondateurs			
Ressources liées à la générosité du public	0.00	0.00	
Dons manuels			
Soutien financier des mécènes			
Legs, donations et assurances-vie			
Contributions financières diverses			
Reprises sur amortissements, dépréciations et provisions			
Autres produits			
<b>Total I</b>	<b>1 380.00</b>	<b>3 240.00</b>	<b>-57.4%</b>
<b>CHARGES D'EXPLOITATION</b>			
Achats de marchandises	409.40		
Variation de stock			
Autres achats et charges externes	3 786.00		
Aides financières versées aux tiers			
Impôts, taxes et versements assimilés			
Salaires et traitements			
Cotisations sociales			
Dotations aux amortissements et aux dépréciations			
Dotations aux provisions			
Autres charges			
<b>Total II</b>	<b>4 195.40</b>	<b>0.00</b>	
<b>1. RESULTAT D'EXPLOITATION (I - II)</b>	<b>-2 815.40</b>	<b>3 240.00</b>	<b>-186.9%</b>
<b>PRODUITS FINANCIERS</b>			
Produits de valeurs mobilières et créances de l'actif immobilisé			
Autres intérêts et produits assimilés			
Produits nets sur cessions de valeurs mobilières de placement			
Autres produits financiers			
<b>Total III</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	
<b>CHARGES FINANCIERES</b>			
Intérêts et charges assimilées			
Charges nettes sur cessions de valeurs mobilières de placement			
Autres charges financières			
<b>Total IV</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	
<b>2. RESULTAT FINANCIER (III - IV)</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	
<b>3. RESULTAT COURANT avant impôts (I - II + III - IV)</b>	<b>-2 815.40</b>	<b>3 240.00</b>	<b>-186.9%</b>
<b>PRODUITS EXCEPTIONNELS</b>			
Produits exceptionnels			
<b>Total V</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	
<b>CHARGES EXCEPTIONNELLES</b>			
Charges exceptionnelles			
<b>Total VI</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	
<b>4. RESULTAT EXCEPTIONNEL (V - VI)</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	
Participation des salariés aux résultats (VII)	0.00	0.00	
Impôts sur les bénéfices (VIII)	0.00	0.00	
<b>Total des produits (I + III + V)</b>	<b>1 380.00</b>	<b>3 240.00</b>	<b>-57.4%</b>
<b>Total des charges (II + IV + VI + VII + VIII)</b>	<b>4 195.40</b>	<b>0.00</b>	
<b>EXCEDENT OU DEFICIT</b>	<b>-2 815.40</b>	<b>3 240.00</b>	<b>-186.9%</b>

Pour information :

	Exercice N	Exercice N-1	évolution
<b>Valorisation des contributions et charges en nature</b>			
<b>CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE</b>			
Dons en nature (matériel...)			
Prestations en nature			
Bénévolat			
<b>TOTAL</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	
<b>CHARGES DES CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE</b>			
Mises à disposition gratuite de biens			
Prestations en nature			
Personnel bénévole			
<b>TOTAL</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	